



The World's Most Trusted Industrial Bolting Systems

TERMÉK KATALÓGUS

HYTORC CENTRAL EUROPE & CIS
MAGYARORSZÁGI KIZÁRÓLAGOS
KÉPVISELET: FLICORP KFT

TELEFON:
+431 8651368
(+36) 30-970-2729

EMAIL:
info@hytorc-centraleurope.com
flicorp@flicorp.hu

WEB:
hytorc-hu.com



TULAJDONJOGI TÁJÉKOZTATÁS

TULAJDONJOGI KÖZLEMÉNY

HYTORC Division UNEX Corporation ("HYTORC") a tulajdonosa e katalógus teljes tartalmának és az összes ehhez tartozó jog, megnevezés és érdekeltség a HYTORC-nál marad.

VÉDJEGY KÖZLEMÉNY

HYTORC®, AVANTI®, MXT+®, EDGE®, STEALTH®, XLCT®, VERSA®, jGun®, LION GUN®, LITHIUM SERIES® a HYTORC regisztrált védjegyei az USA-ban és más országokban.

SZABADALMI KÖZLEMÉNY

Az ebben a katalógusban található termékeket számos regisztrált vagy függőben lévő szabadalom védi az USA-ban és más országokban.

COPYRIGHT

© 2023 HYTORC

NYILATKOZAT

Kifejezések és szolgáltatások változtatásának joga fenntartva. A legújabb dokumentációk és információk érdekében kérjük keresse fel a library.hytorc.com.



A HYTORC küldetése, hogy optimalizálja a biztonságot, a minőséget és az ipari csavarhúzási technikában innovatív megoldásokkal, és szilárd elkötelezettséggel haladjon a világszínvonalú vevői szolgáltatások felé.

INNOVATÍV CSAVAROZÁSI RENDSZEREK 1968 ÓTA

A HYTORC az ipari csavarhúzást biztonságosabbá és egyszerűbbé teszi. Több mint 50 éves tapasztalattal teljesen a legmagasabb minőségű ipari csavarozási rendszerek fejlesztésére összpontosítva, a HYTORC a legmegbízhatóbb név az iparban. Az acélművektől és bányászattól kiindulva egészen az olajfinomítókig, erőműveken át a szélturbinákig; minden elképzelhető alkalmazásra fejlesztettünk megoldásokat.

Vevői igényekre, nagy tapasztalatú tervező gárdánk az Önök szolgálatában áll, hogy a feladataikra a leghatékonyabb megoldást kidolgozza az egyszerű működtetés és gazdaságos ár figyelembe vételével.

Folyamatosan fejlesztjük meglévő termékeinket és fejlesztünk ki új szerszámokat, az azokat naponta használó emberektől kapott visszajelzések alapján. Legújabb termék vonalunkat a szabadalmazott, iparági elsőként kedvelt, kézmentes működés jellemez, hogy a kezelőket biztonságos távolságban tartsa az alkalmazás helyétől, beépített dokumentációs rendszerrel az elvégzett munka ellenőrizhetősége és bizonyíthatósága, valamint az iparvezető csavarterhelés pontosság annak érdekében, hogy az anya lelazulás és kötési meghibásodás csökkenthető legyen.

A küldetésünk az, hogy a vevőink munkája a lehető legbiztonságosabb és problémamentes legyen.

TARTALOM

BEVEZETÉS

TULAJDONJOGI KÖZLEMÉNYEK

HYTORC SZERSZÁM ÖSSZEHAONLÍTÁSOK

HIDRAULIKUS NYOMATÉK SZERSZÁMOK

MXT+™

AVANTI®

EDGE S™

STEALTH®

XLCT®

VERSA®

PNEUMATIKUS NYOMATÉK SZERSZÁMOK

jGun® DIGITAL Single Speed

jGun® DUAL SPEED

LITHIUM SERIES® II

LION GUN®

LION GUN DUAL SPEED

HYTORC SZIVATTYÚ ÖSSZEHAONLÍTÁSOK

VECTOR 4-Stage Pump

HY-115/HY-230/HY-400

JETPRO S

HY-TWIN 230

HY-EX 3-Stage

HY-AIR

HY-TWIN AIR

JETPRO S-AIR

HYTORC Washer/Alátét

HYTORC Alátét Rendszer Összehasonlítás

HYTORC J-Alátét

HYTORC Anya

HYTORC Anya Rendszer Összehasonlítás

FESZÍTŐK

TARTOZÉKOK

Dugókulcsok

Támasztó karok és Adapterek

Eltolt Kazetták

Üreges Robbanótér Perem Hosszabbító

Kerék Pisztoly Hosszabbító

Szélgép Torony Kábel Tálca

Csavarozás(WTCT)

Indikátor Tárcsa Rögzítő

Csúsztható

Szerelék

Többcsomkos alk.

Csatlakozók

ALKALMAZÁS Technológia

Ipari Csavarozás 4.0

HYTORC Csatlakozás Alk.

HYTORC Csavarozás Manager

KÜLDETÉS NYILATKOZAT

RÖGZÍTŐK/MENESZTŐK

HYTORC SZERSZÁM ÖSSZEHASONLÍTÁSOK

A HYTORC a legújabb hidraulikus, elektromos és pneumatikus csavarozási technológiát ajánlja különleges szabadalmazott előnyökkel, amelyek iparvezető biztonságot és pontosságot biztosítanak. Minden egyes csavarozási feladat eltérő elvárásokat és kihívásokat hoz, és senki sem tudja azokat a tapasztalati kombinációkat, szolgáltatást és minőségi szerszámokat ajánlani, amelyeket az elmúlt több mint 50 évben az iparban kifejlesztett.

HIDRAULIKUS NYOMATÉK SZERSZÁMOK - JELLEMZŐK



JELÖLÉS: 1 = MXT+™ 2 = AVANTI® 3 = EDGE S™ 4 = STEALTH® 5 = XLCT® 6 = VERSA®

JELLEMZŐ	MXT+™	AVANTI®	EDGE S™	STEALTH®	XLCT®	VERSA®
Többirányú Tömlő Forgócsatlakozó	✓	✓	✓	✓	✓	—
Nyomaték Pontosság +/- 3%-on belül	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Lezárást Kioldó Emeltyű	—	✓	—	✓	✓	—
Lezárás Automatikus Kioldás	✓	—	—	—	—	—
Ciklus Számláló	✓	—	—	—	—	—
Kettős Támasztás	✓	—	—	—	—	—
HYTORC Alátéttel Kompatibilis	✓	✓	—	✓	—	—
HYTORC Anyával Kompatibilis	✓	✓	—	✓	—	—
Nyomaték Telj. >25,000 Ft-Lbs (> 33895 Nm)	—	✓	✓	✓	✓	✓
3 Mozgó Rész Kialakítás	—	—	✓	—	—	✓
Gyors Csatlakozók / O=Választható	✓	O	O	O	O	O
Tenger Alatti Kompatibilitás	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ATEX-Bizonylatolt	—	✓	—	✓	—	—
Szög Állítási Kompatibilitás	✓	✓	—	—	—	—

PNEUMATIKUS NYOMATÉK SZERSZÁMOK - JELLEMZŐK



JELÖLÉS: jGun® DIGITAL Single Speed (L) jGun® DUAL SPEED (R)

* Amikor opcionális zajtompító rendszerrel használják.

	jGun® DIGITAL Single Speed	jGun® DUAL SPEED
Pontosság +/- 5% -on belül	✓	✓
Nyomaték Teljesítmény: >5,000 Ft-Lbs (>4067 Nm)	✓	✓
Két Sebesség Kifutás/Nyomaték	—	✓
LCD Digitális Kijelzés	✓	—
Beépített Ciklus Számláló	✓	—
Működés 75 dB alatt	✓	✓*
HYTORC Alátéttel Kompatibilis	✓	✓
HYTORC Anyával Kompatibilis	✓	✓
ATEX Bizonylatolt	—	✓
FRL Mentés Működtetés	✓	—
FLR=Szűrő-Kenő-Szabályozó		

ELEKTROMOS NYOMATÉK SZERSZÁMOK - JELLEMZŐK



LEGEND: LITHIUM SERIES® II (L) LION GUN® (R)

	LITHIUM SERIES® II	LION GUN®
Zsinór nélküli Kézi Működtetés	✓	✓
18 Voltos Lithium-Ion Akku	—	✓
36 Voltos Lithium-Ion Akku	✓	—
Pontosság +/- 5%-on belül	✓	✓
Nyomaték Tartomány egészen 5000 ft-lbs (6779 Nm) -ig	✓	—
Kefe nélküli Motor	✓	✓
TorcSense® Technológia	✓	—
Beépített Munka Dokumentáció	✓	✓
Teljes Alumínium Ház	✓	—
Nikkel Plattírozott Hajtóműház	✓	—
Kompatibilis a HYTORC Connect Alk.-sal	✓	O
Adminisztratív Szabályozás	✓	✓
Forgásirány Szabályozás	✓	✓
Dual Speed/Két Sebesség	✓	—
Rögzítő Funkció	✓	—
Fejlesztett Csavarozási Funkciók	✓	—
Munka Lámpa	✓	—
Ciklus Számláló	✓	✓
Hátsó Lökés Védelem	✓	—
HYTORC Alátéttel Kompatibilis	✓	✓
HYTORC Anyával Kompatibilis	✓	✓

O = Opcionális



MXT+™ Hidraulikus Nyomaték Szerszám

A HYTORC MXT+ Hidraulikus Nyomaték Szerszáma egyesíti az eredeti MXT legjobb tulajdonságait a csavarozási technológiák legújabb fejlesztéseivel, beleértve a koaxiális támasztási hajtást, az önműködő kioldást és egy új ciklus számlálót is. Az MXT+ a durva ipari felhasználásokhoz és ismétlődő teljesítmény igénybevételekre nagyobb szilárdságú anyagokból készül. A szerszám gyakorlatban való rugalmas alkalmazhatósága biztosítására a koaxiális hajtástámasztás a hátsó támasztás lehetőséggel egészül ki. Ezzel két külön szerszám szükségességét küszöbölik ki. Kompatibilis a standard, dugós kulcsokkal és így a koaxiális hajtás technológiával egybeépítve a HYTORC Alátét és HYTORC Anya rendszereket is kiszolgálja. Az integrált auto-kioldás és új gyors-kapcsolók gyorsabb feladat beállítást és végrehajtást biztosítanak. Az új ciklusszámláló segíti a szerszám kezdeti beállításának megtartását, lehetővé téve a felhasználónak a megelőző karbantartás tervezését a maximális teljesítmény és hosszabb szerszámelettartam eléréséhez.

KETTŐS TÁMASZTÁS



Az MXT+ kettős támasztás kialakítás a felhasználónak lehetővé teszi, hogy a hátsó támasztó karokhoz állítsa be a szerszámot, amely az eredeti MXT®-vel kompatibilis vagy az újabb támasztó karokhoz, mely az AVANTI® és az ICE® termék vonalakkal kompatibilis.

BEÉPÍTETT CIKLUS-SZÁMLÁLÓ



Az MXT+ egy beépített ciklus számlálással rendelkezik, hogy a szerszám használatát ellenőrizze és a megelőző karbantartást és a kalibrációt ütemezze. Ez a tulajdonság segít karbantartani a szerszámot csúcsterheléseknél pontos és ismételhető csavarozáshoz.. Megelőző karbantartással a felhasználó a lehető leghosszabb szerszám élettartamot tudja elérni.

AUTO-KIOLDÁS



Az MXT+ Szerszám egy beépített ÖNMŰKÖDŐ kioldással készül, így a kezelőnek nem kell egy billentyűt elbillenteni, hogy a szerszámot a munkából kikapcsolja. Egyszerűen csak indítsa be a szivattyút és a szerszám magától fogja a csavarozási műveleteket végezni gyorsabban, biztonságosabban és egyszerűbben.



TÖBB MINT AZ ÖSSZES TÖBBI

- | | | |
|------------------------------------|---|--------------------------------------|
| 1. Hajtás (Koaxiális) Támasztó Kar | 4. ALCO Kar | 6. Követő Elem Rögzítő |
| 2. HYTORC Anya Direkt Hajtás | 5. Hajtó (Koaxiális) Támasztó Karos Húzás | 7. HYTORC Alátét Hajtás |
| 3. HEX Direkt Hajtás | | 8. Hátsó Támasztó Kar |
| | | 9. Hátsó Támasztó Hüvely 3" Leállási |
| | | 10. Forgatható Támasztó Kar |
- ÉS MÉG SOKKAL TÖBB...**

ERŐSEBB. IDŐTÁLLÓ, ISMÉTELHETŐ



Az MXT+ erősebb anyagokból tervezték, melyek képesek több mint 5,000 munkaciklust *m a x i m á l i s* nyomatékon teljesíteni..

Ez a Szerszám tovább fog tartani, mint az összes többi és folyamatosan ismételhető teljesítményt nyújt, még a legkeményebb körülmények mellett is.

GYORS CSATLAKOZÓK



Az Új gyors-csatlakozók gyorsabb munkahelyzet beállítást és befejezést biztosítanak. Nincs több találgatás vajon a csatlakozások tömörek-e. Egy záró mechanizmust tartalmaznak a csatlakozók, hogy a véletlenszerű szétcapcsolódást megakadályozzák.

BORDÁZAT FEDÉL

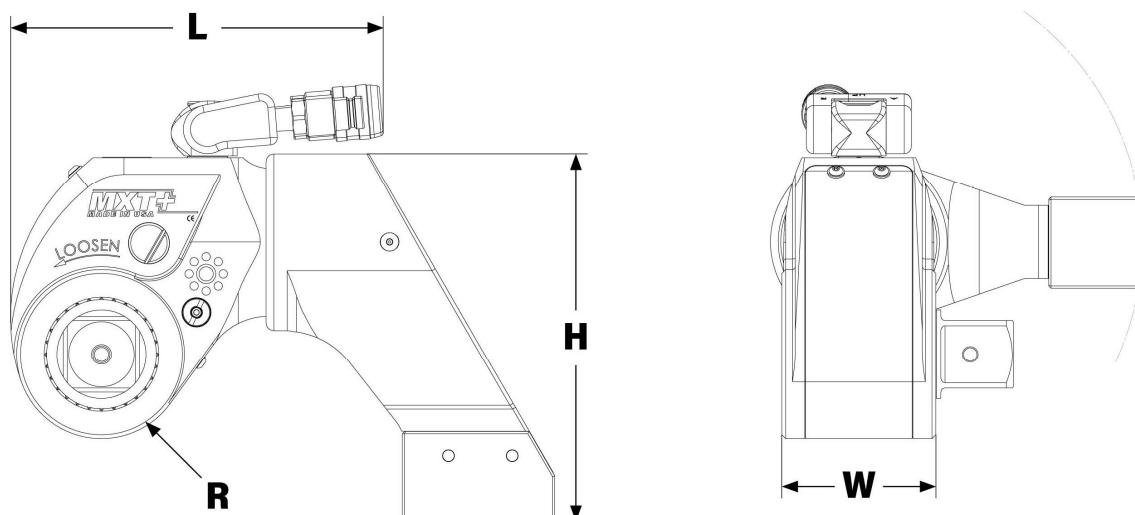


Egy bordázott rész fedéllel érkezik minden szerszám, hogy megelőzze a szerszám hátsó bordázatának sérülését. Akkor alkalmazzák, amikor hajtástámasztási rendszereket használnak, hogy a hátsó bordázatot védjék és növeljék a biztonságot. Könnyű felrakni és eltávolítani.

AZ ELFORGATÁS SZÖGE



Mind az indirekt, mind pedig a direkt elforgatás szögét lehet mérni, csakúgy, mint a Nyúlásra Szabályozott Csavarhúzást.



JELÖLÉS: H = MAGASSÁG W = SZÉLESSÉG L = HOSSZÚSÁG R = RÁDIUSZ

MODELL SZÁM	H	W	L	R	HAJTÁS	SÚLY	NYOMA-TÉK	
ANGOLSZÁSZ	in.					lbs.	ft-lbs (Min)	ft-lbs (Max)
MXTP - 01 - HD	6.38	2.18	5.17	2.60	3/4	6.80	205	1,359
MXTP - 03 - HD	6.90	2.90	6.66	1.50	I	7.59	464	3,117
MXTP - 05 - HD	9.24	3.38	8.04	1.86	I-1/2	18.50	812	5,422
MXTP - 10 - HD	11.69	4.35	10.05	2.38	I-1/2	25.00	1,831	12,148
METRIKUS	mm				Coll	kg	Nm (Min)	Nm (Max)
MXTP - 01 - HD	162	55	131	30	3/4	3,08	278	1843
MXTP - 03 - HD	175	74	169	38	I	3,44	629	4225
MXTP - 05 - HD	235	86	204	47	I-1/2	8,39	1101	7350
MXTP - 10 - HD	297	110	255	60	I-1/2	11,33	2482	16468

A KOMPLETT KÉSZLET TART.

- MXT+
- Hidraulikus Szerszám

- Támasztó Kar
- Választhatóság

- Bordázás Védőfedél
- Tároló Tok
- Oldal Fogantyú
- Kalibráció
- Bizonylat
- Kezelési Utasítás

MXTP

Model:
MXT+ Hydraulic Wrench

Capacity:
Available: 01, 03, 05, 10



AVANTI® Hidraulikus Nyomaték Szerszám

Az AVANTI Hidraulikus Nyomaték Szerszám a legszélesebb nyomaték tartományt kínálja, egy több, mint **187000 Nm** teljesítménnyel, a legnagyobb modell esetében. Szerte a világban több tízezer van használatban, az AVANTI az ipar legmegbízhatóbb megoldás az új generációs csavarhúzásban.

TÁMASZTÓ HAJTÁS



Az AVANTI sajátja egy szabadalmazott iparelső támasztó hajtás (ICE sorozatnál szintén megtalálható), mely kiküszöböli a roncsoló csavaró erőt, amely más nyomaték szerszámoknál megvan, amelyeknek hátsó végi támasztókkal rendelkeznek.

NYOMATÉK & SZÖGÁLLÍTÓ TÁRCSA

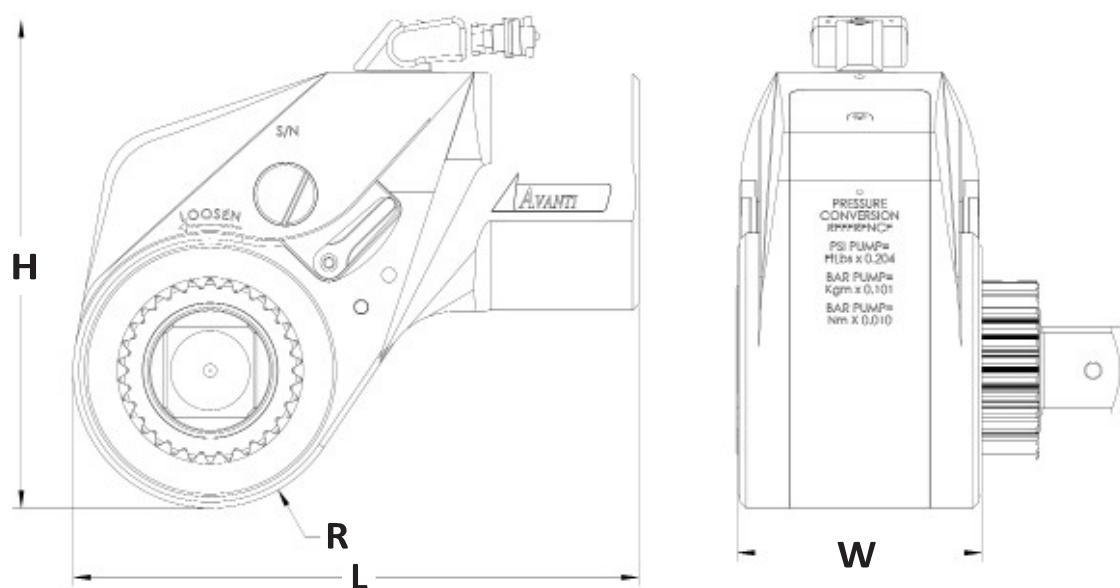


Egy egyszerű kiegészítéssel, az AVANTI rendszer képes egyértelmű szög leolvasást biztosítani a csavarozási rendszerekhez, melyek az anya elfordulást magukban foglalják.

TÖBBCÉLÚ- RENDSZER



Az AVANTI az összes HYTORC csavarozási rendszerrel képes működni beleértve HYTORC Anyával (1) valamint a forradalmian új HYTORC Alátéttel (2) való meghúzást a növelt biztonság, sebesség és pontosság érdekében bármely munkánál.



JELÖLÉS: H = MAGASSÁG W = SZÉLESSÉG L = HOSSZÚSÁG R = RÁDIUSZ

MODELL SZÁM	H	W	L	R	NÉGYSZÖG HAJTÁS	SÚLY	NYOMA- TÉK	
ANGOLSZÁSZ	in.					lbs.	ft-lbs (Min)	ft-lbs (Max)
AVANTI - .7 - HD	4.19	1.79	4.14	0.99	3/4	3.10	115	767
AVANTI - 8 - HD	7.90	3.86	8.24	1.94	1-1/2	20.75	1,150	7,760
AVANTI - 20 - HD	10.22	5.07	10.94	2.60	2-1/2	47.70	2,760	17,890
AVANTI - 35 - HD	12.22	6.23	13.45	3.19	2-1/2	82.75	4,905	31,830
AVANTI - 50 - HD	13.90	7.04	15.54	3.95	2-1/2	127.70	7,202	46,126
AVANTI - 80 - HD	16.84	7.49	19.52	4.69	3-1/2	280.50	11,965	85,695
AVANTI - 130 - HD	19.40	8.50	22.73	5.31	3-1/2	585.00	19,395	138,510
METRIKUS	mm				Coll	kg	Nm (Min)	Nm (Max)
AVANTI - .7 - HD	106	45	105	25	3/4	1.41	156	1039
AVANTI - 8 - HD	201	98	209	49	1-1/2	9.43	1558	10515
AVANTI - 20 - HD	260	129	278	66	2-1/2	21.68	3740	24241
AVANTI - 35 - HD	310	158	342	81	2-1/2	37.61	6646	43130
AVANTI - 50 - HD	353	179	395	100	2-1/2	58.05	9759	62501
AVANTI - 80 - HD	428	190	496	119	3-1/2	127.50	16213	116118
AVANTI - 130 - HD	493	216	577	135	3-1/2	265.91	26280	187683



EDGE S™ Hidraulikus Nyomaték Szerszám

Általános karbantartási munkára, mely magas nyomatéki értékeket és megismételt eredményeket igényel, az EDGE S a HYTORC igás lova.. A lényegre törő három-mozgórészes tervezést a HYTORC több mint 30 évvel ezelőtt alkotta meg és e folyamatos tökéletesítések végrehajtása eredményezte a világ legkipróbáltabb és leginkább tesztelt, hidraulikus nyomaték szerszám családját.

EGYSZERŰ MŰKÖDÉS ÉS TÖBB- TENGEYŰ FORGÓ CSATLAKOZÓK



Az EDGE S három-mozgórészes kialakítása csökkenti a lehetséges javítások számát és így a működési költségeket a minimumon tartja. A több-tengelyű forgó csatlakozók lehetővé teszik a tömlők maximális pozicionálását, rugalmasságát és biztonságát.

ÁTHELYEZHETŐ HAJTÁS

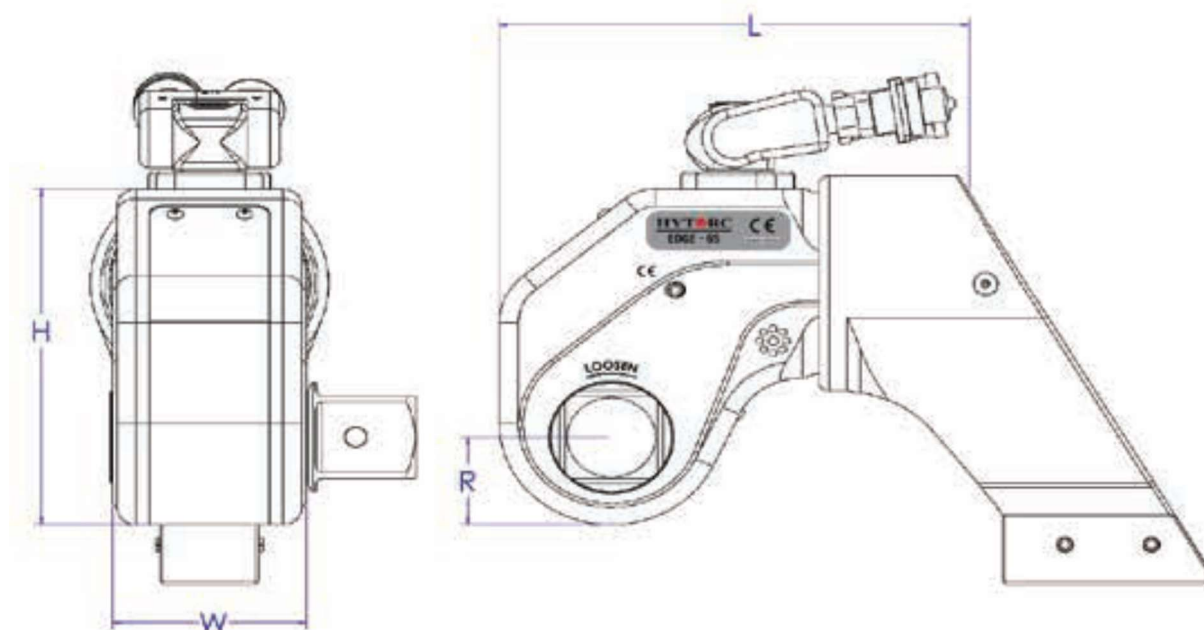


A gyors és egyszerű irányváltásokhoz, az EDGE S bordázott négyszöghajtása kihúzható és szerszám igénybevétele nélkül áthelyezhető az ellentétes oldalra. Hatszögű Hajtások és más Direkt Hajtások is rendelkezésre állnak az EDGE S szerszámhoz.

BIZTONSÁGI FOGANTYÚ



Tartsa kezeit biztonságban a mellékelt biztonsági fogantyút használva. Egyszerű üzembehelyezés és alkalmas csaknem bármilyen szögben való pozicionálásra. A biztonsági fogantyú mind a meghúzási, mind pedig a lazítási oldalon elhelyezhető.



MODELL SZÁM	H	W	L	R	NÉGYSZÖG HAJTÁS	SÚLY	NYOMA- TÉK	
ANGOLSZÁSZ	in.					lbs.	ft-lbs (Min)	ft-lbs (Max)
EDGE-1S-HD	3.53	1.97	4.94	0.97	3/4	4.05	178	1,257
EDGE-3S-HD	4.71	2.63	6.40	1.31	1	8.50	443	3,097
EDGE-6S-HD	6.04	3.18	7.61	1.57	1-1/2	19.20	893	6,241
EDGE-9S-HD	6.58	3.57	8.59	1.86	1-1/2	20.05	1,230	8,555
EDGE-11S-HD	7.07	3.95	9.60	1.96	1-1/2	25.00	1,615	11,291
EDGE-30S-HD	10.10	5.64	13.71	2.79	2-1/2	64.70	4,448	29,650
METRIKUS	mm					kg	Nm (Min)	Nm (Max)
EDGE-1S-HD	90	50	125	25	3/4	1.84	241	1703
EDGE-3S-HD	120	67	163	33	1	3.86	600	4172
EDGE-6S-HD	153	81	193	40	1-1/2	8.73	1210	8457
EDGE-9S-HD	167	91	221	47	1-1/2	9.11	1667	11592
EDGE-11S-HD	180	100	244	50	1-1/2	11.36	2188	15299
EDGE-30S-HD	257	143	348	71	2-1/2	29.41	6027	40194



STEALTH® Hidraulikus Nyomaték Szerszám

A STEALTH az ipar legfejlettebb kis-helyigényű készüléke. A karcsú kialakítás befér olyan helyekre, ahol más szerszámok nem és a kettős dugattyús hajtófej példátlan sebességet és erőt biztosít. Kompatibilis a HYTORC Alátéttel és HYTORC Anyával is, így a STEALTH elhódíthatja a csavarhúzási alkalmazásokat az általános karbantartástól a kritikus területekig.

KÉZ-MENTES MŰKÖDTETÉS



A legmagasabb szintű biztonságért az ipari csavarozáshúzási feladatokon, a HYTORC kéz-mentesműködtetést ajánl. A STEALTH Befogó adaptet lehetővé teszi a kéz-mentes használatot a HYTORC Alátéttel vagy a nélkül is.

KETTŐS DUGATTYÚS HAJTÁS



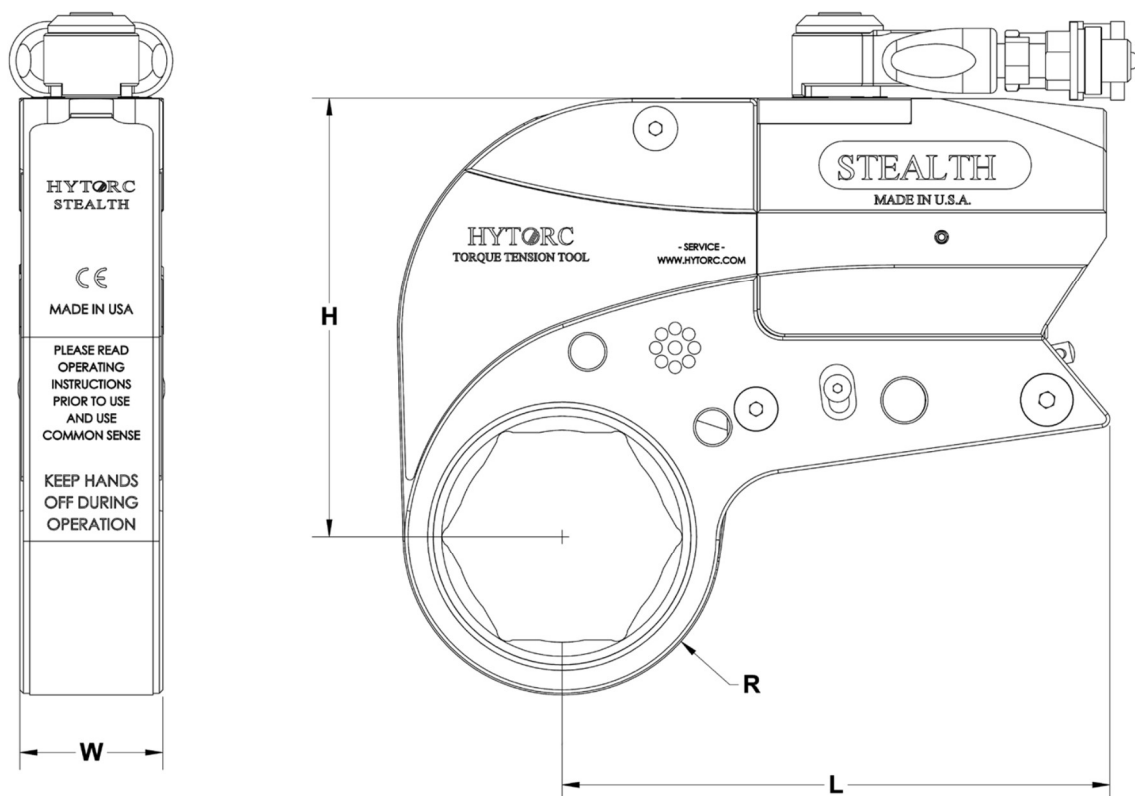
A STEALTH szabadalmazott kettős dugattyús kialakítás több sebesség lehetőséget kínál, mint bármelyik más piacon szereplő, szűk méretű szerszám.

KARCSÚ TERVEZÉS



A STEALTH volt az első ipari csavarhúzó rendszer a piacon, amelyet folyamatos karcsú testtel terveztek, amely beillik még a legszűkebb hézagokba is.

HYDRAULIC TORQUE WRENCHES



JELÖLÉS: H = MAGASSÁG W = SZÉLESSÉG L = HOSSZÚSÁG R = RÁDIUSZ

MODELL SZÁM	H	W	L	R		SÚLY	NYOMA-TÉK	
ANGOLSZÁSZ	in.			in. (Min)	in. (Max)	lbs.	ft-lbs (Min)	ft-lbs (Max)
STEALTH - 2 - HD	4.21	1.25	5.53	1.03	1.76	3.99	278	1,869
STEALTH - 4 - HD	5.43	1.66	6.56	1.33	2.32	4.30	604	4,020
STEALTH - 8 - HD	6.40	2.18	8.00	1.77	2.89	6.70	1,199	7,984
STEALTH - 14 - HD	7.94	2.50	9.35	2.32	3.47	10.40	2,105	14,255
STEALTH - 22 - HD	9.18	2.91	10.80	2.62	3.87	15.40	3,250	21,875
STEALTH - 36 - HD	10.81	3.41	12.71	3.07	4.80	24.10	4,917	34,722
METRIKUS	mm			mm Min.	mm Max.	kg	Nm (Min)	Nm (Max)
STEALTH - 2 - HD	107	32	140	26	45	1.80	377	2534
STEALTH - 4 - HD	138	42	167	34	59	2.00	818	5450
STEALTH - 8 - HD	163	55	203	45	73	3.00	1625	10825
STEALTH - 14 - HD	202	64	237	59	88	4.70	2854	19327
STEALTH - 22 - HD	233	74	274	66	98	7.00	4406	29659
STEALTH - 36 - HD	275	87	323	78	122	10.90	6667	47077



XLCT® Hidraulikus Nyomaték Szerszám

Az XLCT a világ legkelendőbb korlátozott hézagú ipari csavarozási rendszere, melyből a világon százezer feletti a használatban lévők száma. 1992 óta, a piros ház a minőséget, tartósságot és megbízhatóságot reprezentálja a munka helyszíneken minden fő iparágban. A legmagasabb hullámvasutaktól a világ legnagyobb hídszerkezetein keresztül, az XLCT képviseli az erőt a feladatok elvégzésére.

ZÁRÁS OLDÁS



Ahogy az MXT-nél, az XLCT-nél egy kioldó billentyű lehetővé teszi Ön számára, hogy kioldja a szerszámot a nyomatékra húzás után a könnyű eltávolíthatósághoz. (Ez a STEALTH-en is megtalálható).

ZÉRO-CSÚSZÁSÚ RACSN

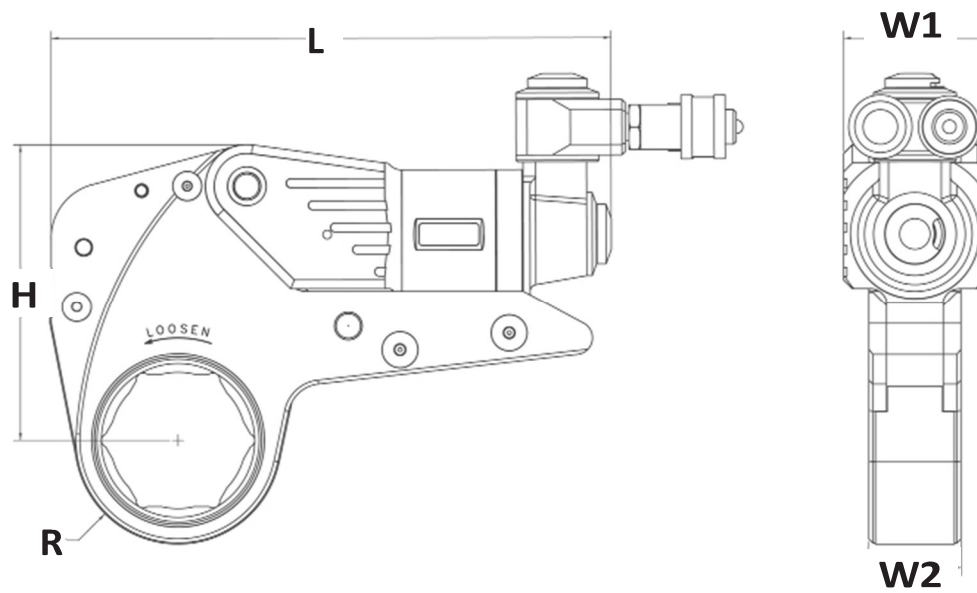


Az XLCT sorozat jellemzője egy Zéro-Csúszású racsn erőteljesebb lazítás és gyorsabb meghúzás céljára. A szerszámon belüli második kilincs megakadályozza a racsnit, a hajtás iránnyal ellenkező irányba történő fordulástól.

TÖBBCÉLÚ TARTOZÉKOK



Az XLCT rendelkezésre áll cserélhető patronokkal, 6-szögű, 12-szögű, imbusz hajtásokhoz, négyszöghajtásokhoz, villáskulcsokhoz és sok más konfigurációhoz, hogy leegyszerűsítse a legnagyobb kihívást jelentő csavarozási feladatokat.



JELÖLÉS: H = MAGASSÁG W1 = HAJTÓ FEJ SZÉLESSÉG W2 = KAZETTA SZÉLESSÉG L = HOSSZÚSÁG R = RÁDIUSZ

MODELL SZÁM	H	W1	W2	L	R		SÚLY	NYOMA- TÉK	
ANGOLSZÁSZ	in.				in. (Min)	in. (Max)	lbs.	ft-lbs (Min)	ft-lbs (Max)
XLCT - 2 - HD	4.02	1.94	1.25	7.33	1.03	1.76	2.05	243	1,687
XLCT - 4 - HD	5.36	2.58	1.67	10.19	1.33	2.32	4.25	580	3,855
XLCT - 8 - HD	6.70	3.23	2.09	12.29	1.77	2.89	7.15	1,143	8,151
XLCT - 14 - HD	8.04	3.88	2.50	14.61	2.32	3.47	11.30	2,010	13,400
XLCT - 18 - HD	9.08	4.38	2.83	14.34	2.62	3.87	14.85	2,790	19,100
XLCT - 30 - HD	10.71	5.17	3.35	16.82	3.07	4.80	23.80	4,579	30,986
XLCT - 45 - HD	13.39	6.00	3.94	21.10	4.05	4.88	43.00	7,130	49,180
XLCT - 60 - HD	13.39	6.46	4.16	20.70	4.81	5.03	48.00	8,867	59,110

METRIKUS	mm				mm (Min)	mm (Max)	kg	Nm (Min)	Nm (Max)
XLCT - 2 - HD	102	49	32	186	26	44.70	0.93	329	2286
XLCT - 4 - HD	136	66	42	259	34	58.93	1.93	786	5224
XLCT - 8 - HD	170	82	53	312	45	73.41	3.25	1549	11045
XLCT - 14 - HD	204	99	64	371	59	88.14	5.14	2724	18157
XLCT - 18 - HD	231	111	72	364	67	98.30	6.75	3780	25881
XLCT - 30 - HD	272	131	85	427	78	121.92	10.82	6205	41986
XLCT - 45 - HD	340	152	100	536	103	124.00	19.50	9667	66679
XLCT - 60 - HD	340	164	106	526	122	128.00	21.80	12022	80143



VERSA® Hidraulikus Nyomaték Szerszámok

Általános karbantartásra, ahol nagy nyomaték értékek és ismétlődő eredmények igényelték, a VERSA egy lényegre törő három-mozgó-részes kialakítás, melynek folytonos tökéletesítése a világ legtöbbet bizonyított és minősített hidraulikus nyomaték szerszámát eredményezte.

EGYSZERŰ MŰKÖDÉS

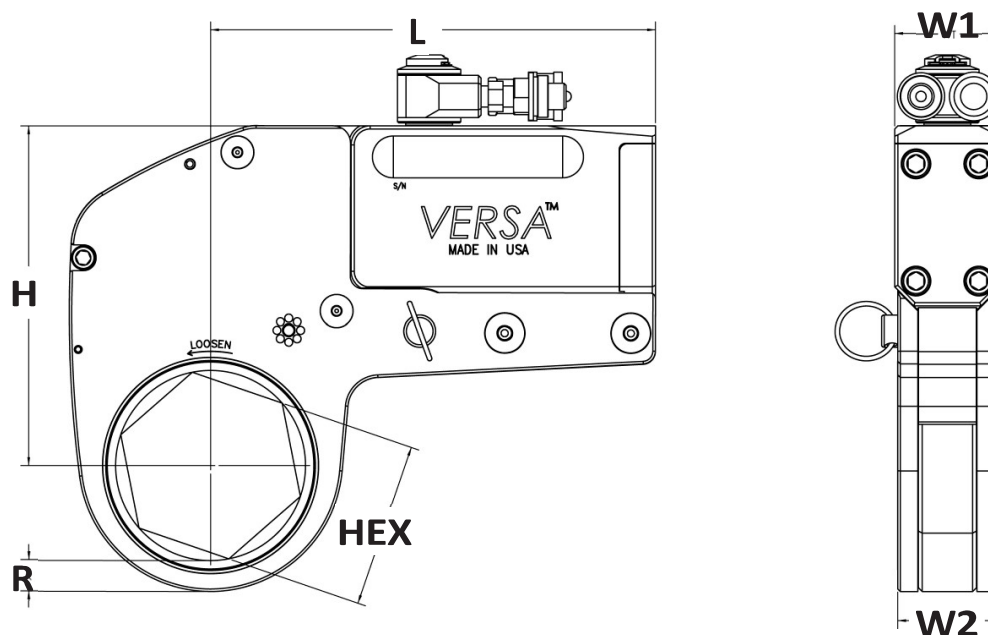


A VERSA három-mozgó-részes tervezése csökkenti a potenciális javítások számát a működési költségeket egy minimumon tartja.

KARCÚ KAZETTA és PROFILE



Amikor az anya feletti rés vagy tér rendkívül behatárolt a környezetben, a HYTORC a VERSA Karcsú Kazettát ajánlja ; a hatszögű kazetta kapcsolat olyan vékony, hogy szinte nincs olyan munka amit ne tudna elvégezni. A VERSA a leg gazdaságosabb megoldás egy folyamatos profil kialakítással a hajtófejjel és hatlapú kazettával együtt.



JELÖLÉS: H = MAGASSÁG W1 = HAJTÓFEJ SZÉLESSÉG W2 = KAZETTA SZÉLESSÉG L = HOSSZÚSÁG R = HATLAPTÓL VALÓ TÁVOLSÁG

MODELL SZÁM	H	W1	W2	L	R	SÚLY	NYOMATÉK	
IMPERIAL	in.					lbs.	ft-lbs (Min)	ft-lbs (Max)
VERSA - 1 - HD	3.42	1.06	0.94	4.23	0.32	2.80	150	1,050
VERSA - 2 - HD	3.73	1.25	1.13	5.35	0.38	3.25	261	1,920
VERSA - 4 - HD	5.52	1.67	1.51	7.07	0.51	7.35	654	4,503
VERSA - 8 - HD	6.53	2.10	1.89	8.60	0.64	11.85	1,350	9,000
VERSA - 14 - HD	8.03	2.50	2.36	10.52	0.73	19.25	2,148	14,832
VERSA - 20 - HD	8.87	3.00	2.89	10.93	0.92	24.43	3,088	21,458
VERSA - 30 - HD	10.95	3.75	3.00	13.89	1.00	46.71	5,100	36,200
METRIKUS	mm					kg	Nm (Min)	Nm (Max)
VERSA - 1 - HD	87	27	24	107	8	1.27	203	1423
VERSA - 2 - HD	95	32	29	136	10	1.48	354	2602
VERSA - 4 - HD	140	42	38	180	13	3.34	886	6102
VERSA - 8 - HD	166	53	48	218	16	5.39	1829	12195
VERSA - 14 - HD	204	64	60	267	19	8.75	2911	20098
VERSA - 20 - HD	225	76	73	278	23	11.10	4184	29076
VERSA - 30 - HD	278	95	76	353	25	21.23	6911	49051



jGun® DIGITAL Single Speed Pneumatikus Nyomaték Szerszám

A jGun DIGITAL Single Speed/Egysebességes HYTORC készülék a világ első állítható nyomatékú pneumatikus ismétlő digitális kijelzővel és FRL (Szűrő-Kenő-Szabályozó)-nélküli működéssel. Más rendszerektől eltérően, melyek külön szűrő, szabályozó és kenő rendszert igényelnek a levegő vezeték és a szerszám között, a jGun DIGITAL Single Speed készülék szabadalommal védett kialakítása szükségtelenné teszi a hozzáépítendő FLR-t a maximális hordozhatóság és kényelem érdekében.

DIGITÁLIS KIJELEZŐ



A jGun DIGITAL Single Speed/Egysebességes a világ első ipari nyomatékismétlő digitális kijelzővel a kiválasztott nyomaték azonnali megerősítésére. Nem kell többé nyomásról nyomatékra átszámolni vagy kalkulálni. Csak válasszon a ft-lbs és Nm között.

BEÉPÍTETT NYOMATÉK ÁLLÍTÁS

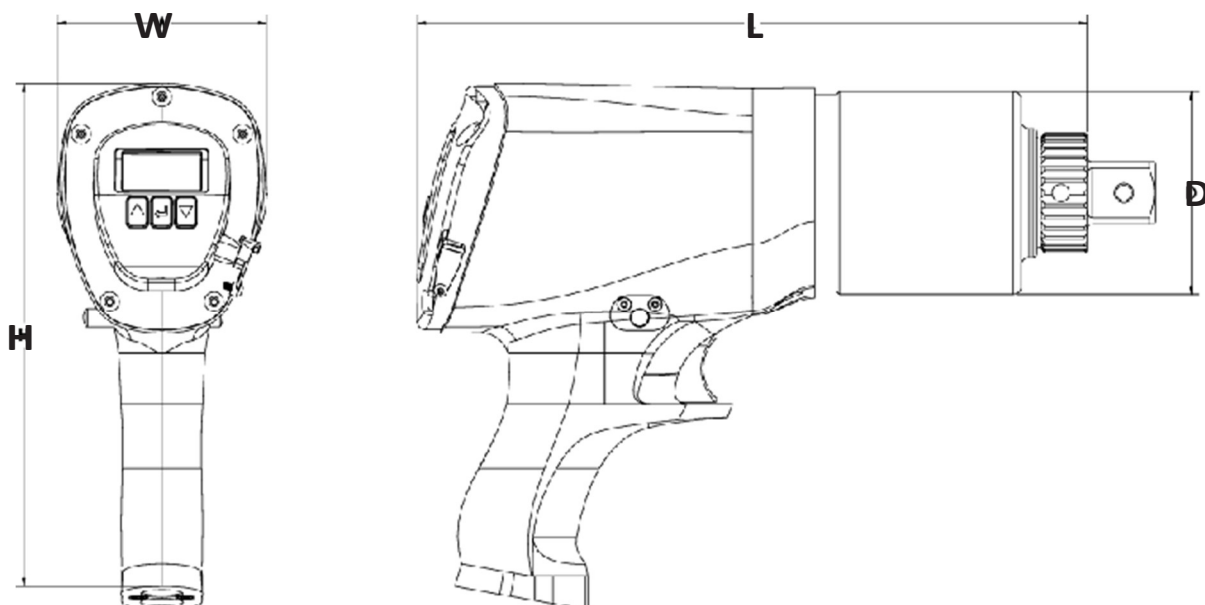


A jGun DIGITAL Single Speed az első ezen a területen, mely ráépített levegő szabályozóval bír az egyszerű nyomaték beállításra a fogantyú alján lévő közdarab elfordításával. Különösen kényelmes, amikor húzásról lazításra kapcsolnak, megadva Önnek a lehetőséget a gyors átállásra teljes erővel a gyors és könnyű oldásra.

IPARI MINŐSÍTÉSŰ MOTOR



Az új motorral szerelt jGun DIGITAL Single Speed egy munka ló, melyet nehéz ipari használatra terveztek. Maximális teljesítmény-tömeg aránnyal és egy robosztus korrózióálló kialakítással, ez a motor szükségtelenné teszi külön légszűrő és kenő rendszer alkalmazását, melynek nyomán a jGun DIGITAL Single Speed a piac lemozgathatóbb levegővel hajtott nyomaték pisztolyává vált.



JELÖLÉS: H = MAGASSÁG W = SZÉLESSÉG L = HOSSZÚSÁG D = HAJTÓMŰ KÜLSŐ ÁTMÉRŐ

MODELL SZÁM	H	W	L	D	NÉGYSZÖG HAJTÁS	SÚLY	NYOMA- TÉK		FORD. SZÁM
ANGOLSZÁSZ	in.					lbs.	ft-lbs (Min)	ft-lbs (Max)	
JGUN-D.25-HD	7.87	3.15	7.92	2.50	3/4	8.25	60	250	65.0
JGUN-D.5-HD	7.87	3.15	8.94	2.58	3/4	8.85	185	500	24.0
JGUN-D1-HD	7.87	3.15	9.74	2.58	3/4	9.80	350	1,175	6.5
JGUN-D2-HD	8.41	3.37	11.90	3.25	1	16.50	575	2,090	5.5
JGUN-D3-HD	8.41	3.37	12.57	3.25	1	17.70	856	3,180	5.0
JGUN-D5-HD	8.72	3.37	14.04	4.15	1-1/2	28.30	1,395	5,050	2.5
JGUN-D8-HD	8.93	3.37	15.10	4.56	1-1/2	38.40	2,300	7,900	1.5

METRIKUS	mm				Coll	kg	Nm (Min)	Nm (Max)	1/min
JGUN-D.25-HD	200	80	201	64	3/4	3.75	81	339	65.0
JGUN-D.5-HD	200	80	227	66	3/4	4.02	251	678	24.0
JGUN-D1-HD	200	80	247	66	3/4	4.45	475	1592	6.5
JGUN-D2-HD	214	86	302	83	1	7.50	780	2832	5.5
JGUN-D3-HD	214	86	319	83	1	8.05	1161	4309	5.0
JGUN-D5-HD	221	86	357	105	1-1/2	12.86	1891	6843	2.5
JGUN-D8-HD	227	86	384	116	1-1/2	17.45	3118	10705	1.5



jGun® DUAL SPEED Pneumatikus Nyomaték Szerszám

A jGun DUAL SPEED/Kétsebességes az egyetlen pneumatikus nyomatékfokozó készülék, mely olyan rugalmasságot biztosít Önnek, hogy használhatja lecsavarásra, végső nyomatékra és nehéz bontásra. Gyors lecsavarási és erőteljes nyomaték képesség szempontjából, a jGun DUAL SPEED az ipar legmegbízhatóbb választása.

KERÉK PISZTOLY TARTOZÉK



A Kerék Pisztoly Tartozék a nyilvánvaló választás kerécsavarozáshoz és zárt, szűk helyeken lévő anyák és csavarok kezelésére. Az erőteljes hosszabbítási megoldás a megkívánt nyomatékot viszi át kompromisszum nélkül a teljesítőképességre és tartósságra. Az ismételhetőséggel és intuitív tervezéssel a feladat tökéletes végrehajtása mindig biztosított.

3-AZ-1 –be CSAVAROZÁSI RENDSZER



A gyűrű egyszerű elforgatásával átkapcsol a nagysebességű kihajtásról a maximális hajtási módra állítható nyomatékkal, így az ember a feladatára meg tudja választani a megfelelő teljesítményt.

INTUITÍVE KIALAKÍTÁS



Ez a robosztus szerszám szükségtelenné teszi több formáció alkalmazását egyszerűbbé téve a képzést, csökkentve a kezelő esetleges hibájának lehetőségét. Amikor a csavarozott csatlakozás szerelésénél több rendszer kerül együttes alkalmazásra, nagyobb az esély a kezelői hiba elkövetésére. A jGun DUAL SPEED a munkát egyszerűbbé teszi a kezelő számára biztosított egy könnyen használható rendszerrel, amely a kezdéstől a befejezésig használható.



JELÖLÉS: H = MAGASSÁG L = HOSSZÚSÁG D = HAJTÓMŰ KÜLSŐ ÁTMÉRŐ DC = GYŰRŰ ÁTMÉRŐ

MODELL SZÁM	H	L	D	DC	NÉGYSZÖG HAJTÁS	SÚLY	NYOMAT -ÉK		FORD. SZÁM	
ANGOLSZÁSZ	in.					lbs.	ft-lbs (Min)	ft-lbs (Max)	High	Low
J - A.5 - AP - HD	7.32	8.07	2.58	2.99	3/4	9.04	194	502	465	24.0
J - A1 - AP - HD	7.40	10.55	2.58	2.99	3/4	9.70	312	1,272	126	6.5
J - A2 - AP - HD	8.42	12.51	3.25	4.48	I	15.00	520	2,039	97	5.0
J - A3 - AP - HD	7.50	12.48	3.19	2.99	I	12.00	830	3,072	39	2.0
J - A5 - AP - HD	8.42	14.65	4.15	4.48	I-1/2	22.50	1,215	5,007	48	2.5
J - A8 - AP - HD	8.46	15.38	4.56	4.48	I-1/2	28.75	2,079	8,285	29	1.5
KERÉK PISZTOLY J -A1-AP-HD-WG	7.40	10.55	2.58	2.99	3/4	12.0	255	1,075	322	17

METRIKUS	mm				Coll	kg	Nm (Min)	Nm (Max)	High	Low
J - A.5 - AP - HD	186	205	66	76	3/4	4.11	263	680	465	24.0
J - A1 - AP - HD	188	268	66	76	3/4	4.41	423	1724	126	6.5
J - A2 - AP - HD	214	318	83	114	I	6.82	705	2763	97	5.0
J - A3 - AP - HD	191	317	81	76	I	5.45	1125	4163	39	2.0
J - A5 - AP - HD	214	372	105	114	I-1/2	10.23	1646	6785	48	2.5
J - A8 - AP - HD	215	391	116	114	I-1/2	13.07	2817	11226	29	1.5
KERÉK PISZTOLY J -A1-AP-HD-WG	188	268	66	76	3/4	5	346	1457	322	17



A LEGTÖBB DÍJJAT NYERŐ ELEKTROMOS NYOMATÉK FOKOZÓ

Új Technológia Fényében, 2019

Kitűnő Tervezés, 2019

Pro Szerszám Innovációs Díj, 2019

LITHIUM SERIES® II Elektromos Nyomaték Szerszám

A LITHIUM SERIES II Elektromos Nyomaték Szerszám a következő forradalmi csavarozási technológia, egy már lejárt változat újratervezése nyomán megnövelt funkcionalitással, nagyobb tartóssággal és intuitív használhatósággal. Ez a kissúlyú 36 Volt-os akkumulátorral hajtott szerszám, 6779 Nm-ig terjedő teljesítménnyel, csúcs megoldás a teherbírás és mozgathatóság szempontjából az ipari csavarozási feladatoknál szerte a világon. Ez a szerszám kompatibilis a hagyományos dugós kulcsokkal, HYTORC Alátéttel és HYTORC Anyával.

JELLEMZŐK LISTÁJA



TorcSense™(Nyom.Érzékelő Technológia

Kefe nélküli Motor

Teljesen Alumínium Ház

- Nagy Teherbírású Hajtómű
- Nikkel Bevonat
- Hátsó Ütészvédelem
- Munkalámpa
- Nagy Felbontású Kijelző
- Iránykapcsoló

- Meghúzási Funkció
- Intuitív Kezelő Felület
- Hozzáférés Egyszinten
- Adatgyűjtés
- Bluetooth Vezetékmentes Technológia
- Megnövelt Munka Adat Kezelés
- Korszerű Csavarozási Tulajdonságok
- Kompatibilis a HYTORC Anyával
- Kompatibilis a HYTORC Alátéttel

Kérjük nézze meg a következő két oldalt a fent körvonalazott jellemzők bővebb információira vonatkozóan.

HYTORC



AJÁNLÓLEVÉL

“SOK CSAVARHÚZÓ KÉSZÜLÉKKEL HOZOTT MÁR ÖSSZE A SORS, LÁTTAM SOK SZERSZÁMOT HASZNÁLNI. DE EZ VALÓBAN CSODÁS! KÖNNYEBB MINT VÁRTAM, VALÓBAN EL SEM RONTHATÓ, ÉS OLYAN EGYSZERŰ, HOGY BÁRKI EL TUDJA VÉGEZNI VELE A MUNKÁT. A KEZELŐK HOSSZABBAN ÉS BIZTONSÁGOSABBAN FOGNAK TUDNI DOLGOZNI, MIKÖZBEN A MUNKÁT IS HELYESEN VÉGZIK EL.. IMÁDOM!”

TorcSense™ Nyomaték Érzékelő Technológia



Egy közvetlen nyomatékmérő rendszer nyúlásra alapozott jelátalakítót használva egy zárt körű monitoring rendszerben biztosít ismételhető nyomaték mérést és lehetővé teszi a korszerű csavarozási technikát.

KEFE NÉLKÜLI 36V DC (egyenáramú) MOTOR



A szerszám egy teljesen új 36V-os kefenélküli DC motort használ, mely hidegebben, csendesebben fut és jelentősen hosszabb élettartammal bír.

INTUITÍV KEZELŐ FELÜLET



Az vezénylő ernyő és menü szerkezet újra tervezték az összes új ikonnal, jelzőkkel és egyszerű navigációs elrendezéssel, mellyel a szerszám ösztönösen és könnyen használható vált.

BLUETOOTH VEZETÉKMENTES TECHNOLOGIA



Most már standard a Bluetooth vezetékmentes technológia, a szerszám könnyebben végzi az adatátvitelt, mint valaha! A munkaterek és szerszám adattár bővítések most már vezetékmentesen elvégezhetők.

TÖBBCÉLÚ SZERSZÁM KIALAKÍTÁS



A szerszám könnyen alakítható hagyományos dugókulcsokhoz és támasztó karokhoz (1), a HYTORC Alátét Rendszerhez (2), és a precíziós HYTORC Anyával(3) való mechanikai feszítéshez.

TELJES ALUMÍNUM HÁZ

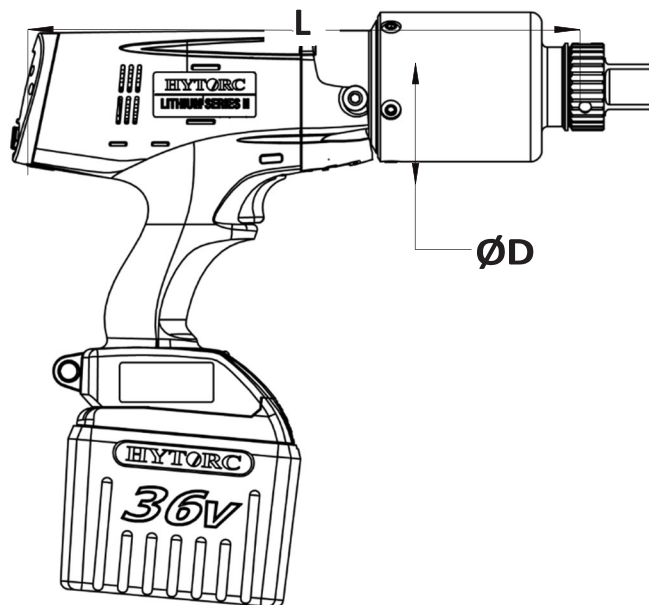
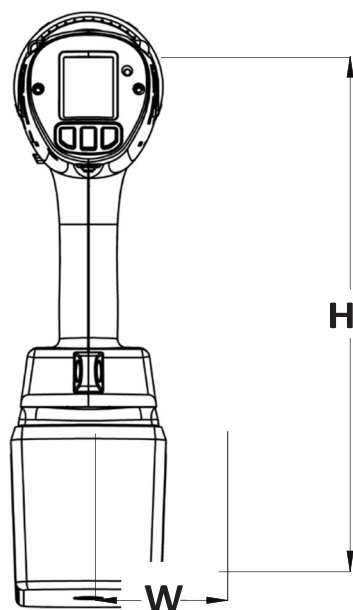


Az új tisztán alumínium ház jelentősen javítja az ütésállóságot és tartósságot védve a szerszám létfontosságú komponenseit. A hajtómű is nikkelezett a korrózióval szembeni ellenállásra.

IRÁNYVÁLTÓ KAPCSOLÓ



Kényelmesen a bekapcsoló "ravas" mellett helyezkedik el, a csúszó irányváltó kapcsoló gyorsan tudja a forgásirányt váltani meghúzásról és lazításról a gomb egyszerű lenyomásával.



JELÖLÉS: H = MAGASSÁG W = SZÉLESSÉG L = HOSSZÚSÁG ØD = ÁTMÉRŐ

KONFIGURÁCIÓ	H	W	L	D	HAJ-TÁS	SÚLY / AKKUVAL	MEG-HÚZÁS		NYOMATÉK	
ANGOLSZÁSZ	in.					lbs.	ft-lbs (Min)	ft-lbs (Max)	ft-lbs (Min)	ft-lbs (Max)
LST-0700-HD	12.9	3.5	11.4	2.6	3/4	11.7	35	149	150	700
LST-1200-HD	12.9	3.5	11.7	2.6	3/4	12.0	60	199	200	1,200
LST-2000-HD	13.2	3.5	13.9	3.2	I	16.6	100	324	325	2,000
LST-3000-HD	13.3	3.5	14.4	3.4	I	17.7	150	499	500	3,000
LST-5000-HD	16.6	4.0	15.4	4.0	I-1/2	22.4	200	799	800	5,000
METRIKUS	mm				in.	kg	Nm (Min)	Nm (Max)	Nm (Min)	Nm (Max)
LST-0700-HD	328	89	290	66	3/4	5.3	47	202	203	949
LST-1200-HD	328	89	297	66	3/4	5.5	81	270	271	1627
LST-2000-HD	335	89	353	81	I	7.5	135	439	440	2712
LST-3000-HD	338	89	366	86	I	8.0	203	676	677	4067
LST-5000-HD	422	102	391	102	I-1/2	10.2	270	1083	1085	6779

KOMPLETT KLT TARTALMA

- LITHIUM SERIES II Szerszám
- Támasztó Kar
- Tároló Bőrönd
- 36V Akku (Kettő)
- Akku Töltő Klt.

Teljesítmény:
Rendelkezésre áll:
0700,
1200, 2000, 3000,
5000

Kommunikáció:
Csúasz:
Bluetooth
Kommunikáció
U: Csak USB

LST

Model:
LITHIUM SOROZAT
SZERSZÁM

Példák:

- Oldal Fogantyú
 - Kalibrációs Certificate
 - Kezelési Utasítás
1. LST-0700 standard szerszám, 700 ft-lb teljesítmény, Bluetooth Kommunikációval
 2. LST-0700-U standard szerszám, 700 ft-lb teljesítmény Bluetooth nélkül- csak USB Csatlakozással



LION GUN® Elektromos Nyomaték Szerszám

A LION GUN Elektromos Nyomaték Szerszám beépített adatrögzítővel, páratlan mozgathatóságot és kényelmet kínál, biztos és pontos csavarhúzást egyszerűbben, mint valaha. Ez a 18-Volt-os akkumulátorral hajtott szerszám, 949 Nm-ig szóló teljesítménnyel, ipari méretű erőt biztosít a megszokott súly nélkül. Beépített adat rögzítés az elvégzett munkáról folyamatos felvételt készít. Ez a szerszám is kompatibilis a hagyományos dugós kulcsokkal, HYTORC Alátéttel és HYTORC Anyával.

IPARI NAGYSÁGRENDŰ ERŐ



A LION GUN Szerszám Ipari erősségű hajtóművét egy kefe nélküli DC (egyenáramú) motor hajtja, mely egy nem érzékeny hajtóműhöz kapcsolva nyomatékot gyorsabban, simábban és megbízhatóbban adja le, mint a manuális kilincsműves, ütőműves szerszámok és más meghúzó készülékek.

EGYEDÜLÁLLÓ MOZGATHATÓSÁG

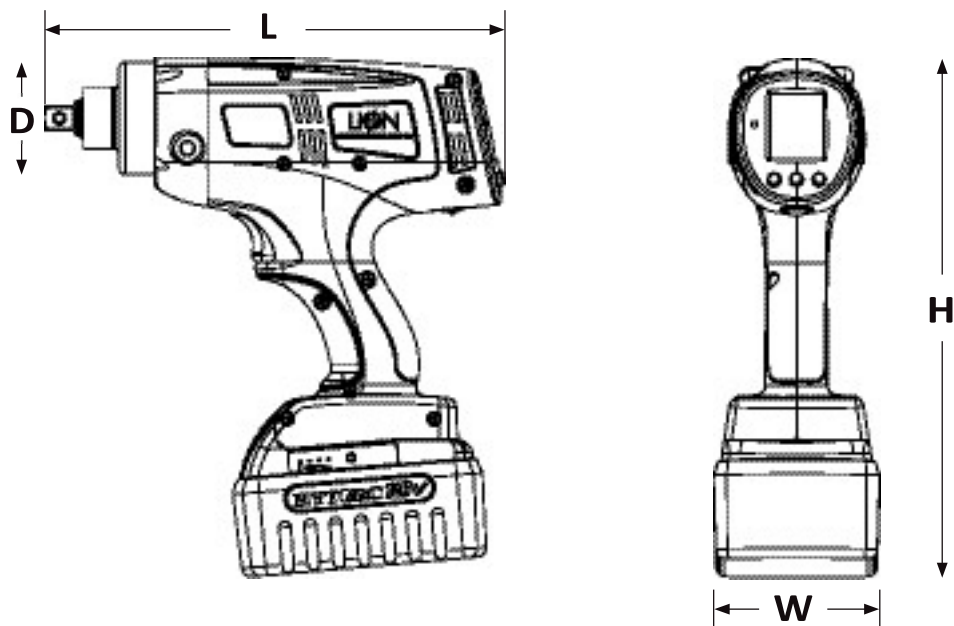


Az új technikai minőségű ötvözetek használata révén, a LION GUN Szerszám I óriási erőt egyesít lényegében súly nélkül. A 18-Volt-os litium-ion akkumulátor hosszantartó működést biztosít rövid újra töltési idővel, hogy a munka haladjon.

ADATRÖGZÍTÉS



A beépített adatrögzítő lehetővé teszi, hogy a kezelő az elvégzett csavarozási feladatokról naplót vezessen. A minőség ellenőrzés jobbítása és elszámoltathatóságára az információk számítógépre vagy tablet-re elmenthetők, hogy a teljesített munkáról folyamatos felvétel készüljön.



JELÖLÉS: H = MAGASSÁG W = SZÉLESSÉG L = HOSSZÚSÁG D = ÁTMÉRŐ

KONFIGURÁCIÓ	H	W	L	D	NÉGYSZÖG HAJTÁS	SÚLY	NYOMA- TÉK		FORD. SZÁM
ANGOLSZÁSZ	in.					lbs.	ft-lbs (Min)	ft-lbs (Max)	
LIONGUN-.25-HD	10.83	3.47	10.16	2.35	1/2	7.30	25	250	11.6
LIONGUN-.7-HD	10.83	3.47	11.13	2.45	3/4	8.22	70	700	4.1
LIONGUN-.25-HD -BSM	10.83	3.47	10.16	2.35	1/2	7.30	25	250	11.6
LIONGUN-.7-HD-BSM	10.83	3.47	11.13	2.45	3/4	8.22	70	700	4.1

METRIKUS	mm				in.	kg	Nm (Min)	Nm (Max)	1/MIN
LIONGUN-.25-HD	275	88	258	60	1/2	3.32	34	339	11.6
LIONGUN-.7-HD	275	88	283	62	3/4	3.74	95	949	4.1
LIONGUN-.25-HD-BSM	275	88	258	60	1/2	3.32	34	339	11.6
LIONGUN-.7-HD-BSM	275	88	283	62	3/4	3.74	95	949	4.1

KOMPLETT Készlet TARTALMA

- LION GUN Elektromos Nyomaték Szerszám
- Támasztó Kar
- Tároló Bőrönd
- 18V-os Akku
- Akku Töltő Rendszer
- Kezelési Utasítás
- Kalibrációs Bizonylat

KONFIGURÁCIÓ

LIONGUN

Model:
LIONGUN Tool

Capacity:
Available: .25, .7

Communication:
BSM: Bluetooth
Communication
Blank: USB Only



LION GUN® Elektromos Nyomaték Szerszám - DUAL SPEED

A LION GUN Elektromos Nyomaték Szerszám Dual Speed(Két Sebességes) könnyen vált át a nagysebességű lecsavarásról a pontos nyomatékra húzási módozatra, kiküszöbölve a további rendszerek szükségességét. Ezt a kis súlyú, 18 Volt-os akkumulátorral táplált szerszám, melyet egy kefe nélküli motor hajt, 170 Nm-ig szolgáltat nyomatékot. Az ergonomikus pisztoly markolat a csatlakoztatható oldal fogantyú növelt kezelhetőséget biztosít az összes csavarozási műveletnél. A beépített adatrögzítés az elvégzett munkáról folyamatos felvételt készít. Ez a szerszám szintén kompatibilis a hagyományos dugós kulcsokkal, a HYTORC Alátéttel és HYTORC Anyával.

IPARI NAGYSÁGRENDŰ ERŐ



A Dual Speed váltógyűrű lehetővé teszi a kezelő számára, hogy gyorsan álljon át a nagysebességű lecsavarásról a precíziós nyomatékra húzásra. A sebességváltónak recézett felülete van lehetőséget adva a szilárd megfogással egy könnyű váltásra.. A kezelő gyorsan letekerheti a rögzítőt, majd átkapcsol a nagy pontosságú nyomatékra hogy a rögzítő anyát a specifikáció szerint meghúzza, mindezt egyetlen csavarhúzó egységgel.

PÁRATLAN MOZGATHATÓSÁG

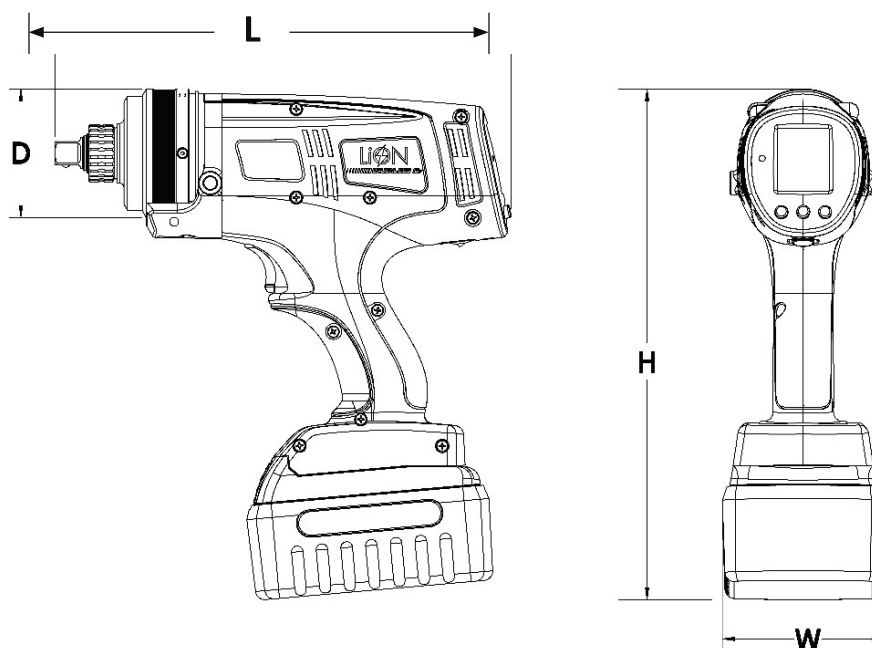


Az ergonomikus pisztoly markolat és egy csatlakoztatható oldal fogantyú jobb kezelhetőséget biztosít az összes csavarozási műveletnél. Az oldal fogantyú bordázott felülete csúszásmentes megfogást biztosít és kényelmesen a másik oldalra is felrakható..

ADATRÖGZÍTÉS



A beépített adatrögzítő lehetővé teszi, hogy a kezelő az elvégzett csavarozási feladatokról naplót vezessen. A minőség ellenőrzés jobbítása és elszámoltathatóságára az információk számítógépre vagy tablet-re elmenthetők, hogy a teljesített munkáról folyamatos felvétel készüljön.



: H = MAGASSÁG W = SZÉLESSÉG L = HOSSZÚSÁG D = ÁTMÉRŐ

KONFIGURÁCIÓ	H	W	L	D	NÉGYSZÖG HAJTÁS	SÚLY	NYOMA- TÉK		FORD. SZÁM
METRIKUS	mm				in.	kg	Nm (Min)	Nm (Max)	Nagy Kis
LIONGUN-.125-DS-HD	278	88	284	70	1/2	3.1	33	339	167 24

KOMPLETT KLT TARTALOM

- LION GUN Elektromos Nyomaték Szerszám
- Támasztó Kar
- Tároló Bőrönd
- 18V-os Akkumulátor
- Akku Töltő Egység
- Kezelési Utasítás
- Kalibrációs Bizonylat

KONFIGURÁCIÓ

LIONGUN

Model:
LIONGUN Dual
Speed Tool

Capacity:
Available: .125

Communication:
BSM: Bluetooth Communication

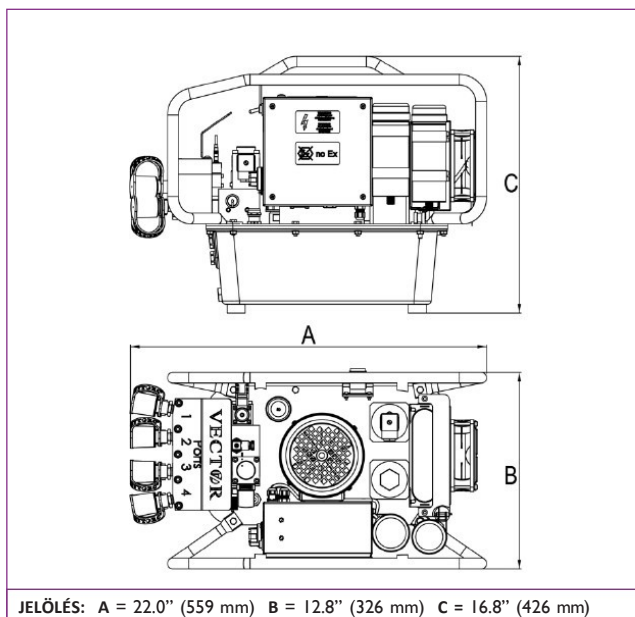


VECTOR-HD 4-KIMENETŰ SZIVATTYÚ

A HYTORC VECTOR szivattyú egyedülálló, mint a leggyorsabb teljesen automatikus Hidraulikus Hajtó Egység köszönhetően 4 kimenetű nagy szállítási teljesítményű kialakításának. mérőműszer nélküli működése lehetővé teszi a kezelőnek, hogy egyszerűen bevigye a kívánt nyomatókat és az éppen használt HYTORC szerszám típusát kiküszöbölve külön nyomatókértéktáblázatok szükségességét. A VECTOR modulrendszerű kialakítása teljesen bővíthetővé teszi – kezdje a manuális megoldással és bővítsen teljesen automatikus dokumentálásra egy új szivattyút vásárlása nélkül. A teljesen automatikus mód a kezelő számára lehetővé teszi, hogy egyszerűen nyomja le a gombot és hagyja a szivattyút elvégezni az összes munkát.

KOMPLETT KÉSZLET TARTALMA

- VECTOR Szivattyú
- 15' (4,57 méter) Iker Tömlő
- 2 gallon / 7.5 l olaj



SZIVATTYÚ SPECIFIKÁCIÓ ÉS JELLEMZŐI

Áramellátás 115v: 1Ph 90-125 / 60Hz; 230v: 1Ph 200-230V / 50+60Hz
400v: 3Ph 380-460/50+60 Hz

Adatrögzítés Opcionális

Műszer Digitális

Tartály Kapacitás 2 gals / 7.5 l

Kimenet 4

Tömeg 79 lbs. / 36 kg

15' (4,57m Távirányítás: Igen
Olajhűtő: Igen

Kiömlő csomk 1 vagy 4

Maximális Olaj Áram	HY-V230 (50 Hz)	HY-V230 (50Hz)
1,000 PSI	549 cu.in./min.	549 cu.in./min.
70 bar	9.0 l/min.	9.0 l/min.

Közepes Olaj Áram	50 Hz	3Ph 400-460
3,900 PSI	147 cu.in./min.	147 cu.in./min.
270 bar	2.4 l/min.	2.4 l/min.

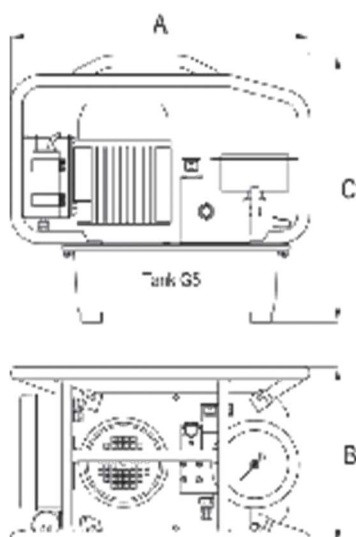
Közepes + Olaj Áram	50 Hz	3Ph 400-460
6,300 PSI	85 cu.in./min.	85 cu.in./min.
440 bar	1.4 l/min.	1.4 l/min.

Nagy Olaj Áram	50 Hz	3Ph 400-460
10,000 PSI	55 cu.in./min.	55 cu.in./min.
700 bar	0.9 l/min.	0.9 l/min.



HY-230-2-HD/HY-400-2-HD SZIVATTYÚK

A HYTORC HY elektromos működtetésű hidraulikus hajtású sorozatát jellemzi, hogy gyors, megbízható, hatékony és gazdaságos. A HY- Sorozatú 4 kimenetű szivattyúk felülmúlnak bármelyik standard piaci szivattyút. Ezek a hidraulikus szivattyúk nagyon csendesen ~80 dB-en működnek. Minden szivattyú egy olajhűtővel szerelve érkezik, a túlmelegedés már a múlté. Az egyszerű szabályozás rövid idejű beállítási időket biztosít. Opcionális Óra Számláló áll rendelkezésre a futásidők lekövetésére.



LEGEND: A = 21.0" (520 mm) B = 12.8" (326 mm) C = 16.8" (426 mm)

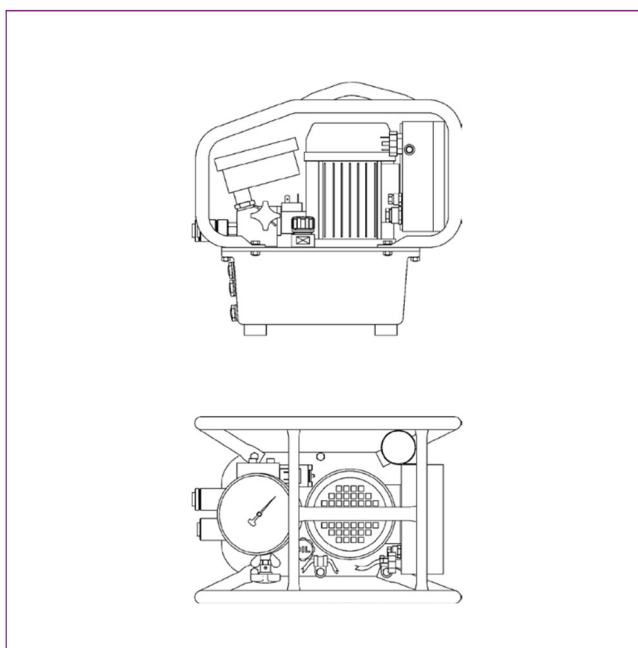
SZIVATTYÚ SPECIFIKÁCIÓ ÉS JELLEMZŐK

Erőforrás	230v (9 Amp); 400v (6 Amp)	
Nyomásmérő	0-10 k Psi	
Tartály Kapacitás	1.35 gal. 5.1 l	
Kimenet	4	
Tömeg	57 lbs. / 26 kg 60 lbs. / 27 kg	
Óra Számláló	Opcionális	
15'/4,57 Távírányítól:	Olojhűtő: Igen	
Igen		
Tömlőcsatlakozások	1 vagy 4	
Maximális Olajáram 1,000 PSI 70 bar	HY-V1230 (50Hz) 549 cu.in/min. 9.0 l/min.	HY-V400 (50Hz) 549 cu.in/min. 9.0 l/min.
Közepes Olajáram 3,900 PSI 270 bar	50 Hz 147 cu.in/min. 2.4 l/min.	3Ph 400-460 147 cu.in/min. 2.4 l/min.
Közepes + Olajáram 6,300 PSI 440 bar	50 Hz 85 cu.in/min. 1.4 l/min.	3Ph 400-460 85 cu.in/min. 1.4 l/min.
Nagy Olajáram 10,000 PSI 700 bar	50 Hz 55 cu.in/min. 0.9 l/min.	3Ph 400-460 55 cu.in/min. 0.9 l/min.



JETPRO-S-230-HD

A JETPRO S 2-kimenetű Hidraulikus Hajtó Rendszer a piac legmegfizethetőbb kissúlyú szivattyúja. A JETPRO kompakt kialakítása és egy gallon-os/3,78 liter-es tartálya enyhíti a súlykorlátozásokat, ehhez hasonló mozgathatóságot más piacon lévő hidraulika szivattyú nem tud az üzemeltető számára ajánlani. Egyszerű két-gombos irányítás biztosítja a kezelő számára a könnyű használatot, egyúttal a csavarozási folyamat is felgyorsul. A JETPRO működése igen csendes ~80 dB.



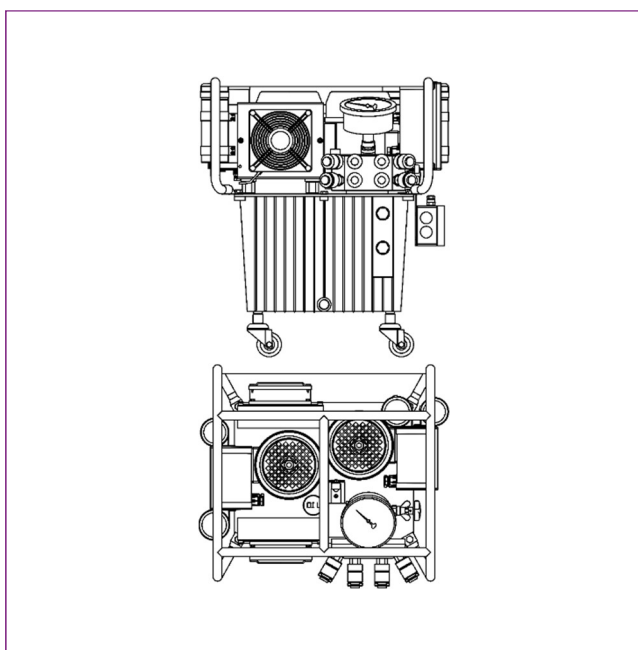
SZIVATTYÚ SPECIFIKÁCIÓ ÉS JELEMLŐK

Erőforrás	230v (4,0 Amp)
Nyomásmérő	0-10 k PSI/0-0,7k Barg (+/-1% Pontosság)
Tartály Kapacitás	0.8 gals. / 3.0 l
Kimenet	2
Tömeg	33 lbs. / 15 kg
Maximális Olajáram	310 cu. in./min. / 5 l/min.
Olajhűtő	Nincs
Védőkeret	Igen
15'/4,57m Távirányítás	Igen
15'/4,57m Iker Acél Szövéses Hidraulika Tömlő	Igen



HY-TWIN 230-HD

Ez az erőteljes, elektromos 4-kimenetű szivattyú bármelyik létező rendszer sebességének és olajáramának kétszeresét szolgáltatja. A HY-TWIN 230 –as ideális nagyobb hidraulikus szerszámok vagy többszerszámú rendszerek számára. Biztosítja a szükséges erőt a sebesség csökkenése nélkül. Az öt gallonos/18,9 literes tartály elegendő olajt biztosít egyidejűleg négy nagy szerszámhoz és a növelt mozgathatóságot beépített önbeálló kerekek teszik lehetővé.



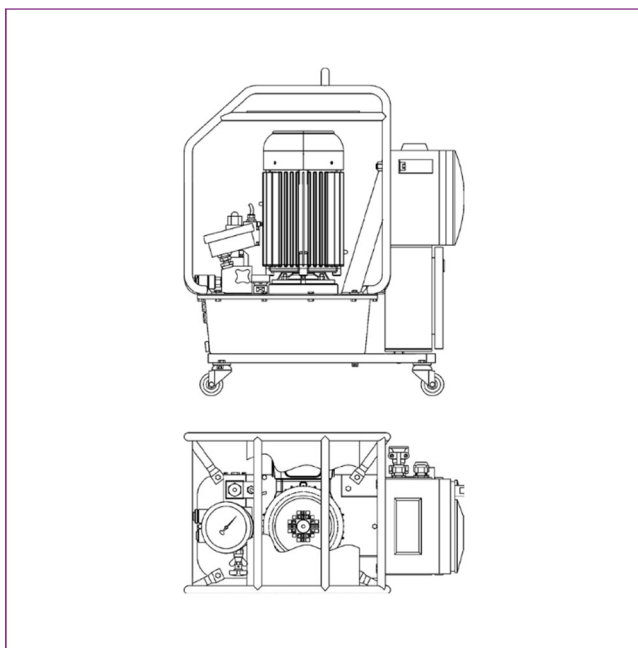
SZIVATTYÚ SPECIFIKÁCIÓ ÉS JELLEMZŐK

Erőforrás	230v (32 Amp)
Nyomásmérő	0-10 k PSI/0-0,7k Barg(+/-1% Pontosság)
Tartály Kapacitás (a Tartály opcionális))	5 gals. / 19 l
Kimenet	4
Tömeg	112 lbs. / 51 kg
Maximális Olajáram	1,480 cu. in./min. / 24 l/min.
Olajhűtő	Igen
Védőkeret	Igen
15' / 4,57m Távirányítás	Igen
15' / 4,57m Acélszövésű Iker Hidraulika Tömlő	Igen



HY-EX-HD ROBBANÁS-VÉDETT ELEKTROMOS SZIVATTYÚK

HYTORC HY-EX 3-KIMENETŰ Elektromos Szivattyúk képezik a gyújtószikra mentes csavarhúzási rendszer gerincét. A szivattyú az EU-Directive 2014/34/EU (Atex 100a) class: EX II 2G Ex h IIB T3 Gb szerinti engedéllyel bír. Ezek a szivattyúk egy bizonylatolt kalibrált nyomásmérővel és 15-ft / 5m-es távirányítással készülnek. Opcionálisan 4-szerszamos adapter is rendelkezésre áll.



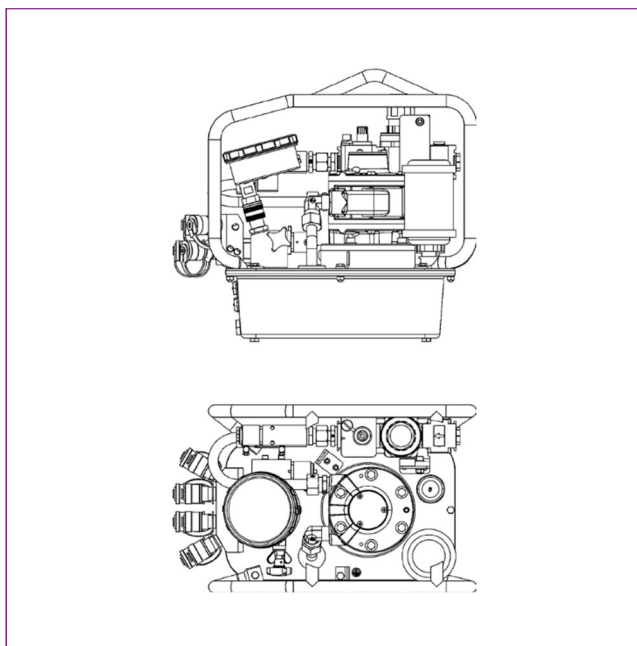
PSZIVATTYÚ SPECIFIKÁCIÓ ÉS JELLEMZŐK

Erőforrás	230v (9 Amp), 400v (2,5 Amp)	
Nyomásmérő	0-10 k PSI / 0-0,7k Barg (+/-1% Pontosság)	
Tartály Kapacitás	2 gals. / 7.5 l	
Kimenet	3	
Tömeg	112 lbs / 51 kg – olaj nélkül (400v) 157 lbs / 71 kg – olaj nélkül (115/230v)	
Maximális Olajáram 1,000 PSI 70 bar	50 Hz 510 cu.in/min. 8,0 l/min.	60 Hz 620 cu.in/min. 10 l/min.
Közepes Olajáram 4,000 PSI 300 bar	50 Hz 100 cu.in/min. 1,6 l/min.	60 Hz 120 cu.in/min. 2,0 l/min.
Nagy Olajáram 10,000 PSI 700 bar	50 Hz 55 cu.in/min. 0,9 l/min.	60 Hz 65 cu.in/min. 1,1 l/min.
Olajhűtő	Nincs	
ATEX Bizonylattal Rendelkezik	Igen	



HY-AIR-2-4S-HD

A HY-AIR egy 4-kimenetű szivattyúnk úgy tervezték, hogy a ciklus időket csökkentse és javítsa a termelékenységet. Kompakt kialakítású igazodva a súlykorlátozásokhoz a kezelő hatékony mobilitását biztosítva. Az egyszerű szabályozás a rövid üzembeállításra készült. Ez a rendszer része az ATEX-bizonylatolt csavarozási csomagunknak robbanásveszélyes környezetre.



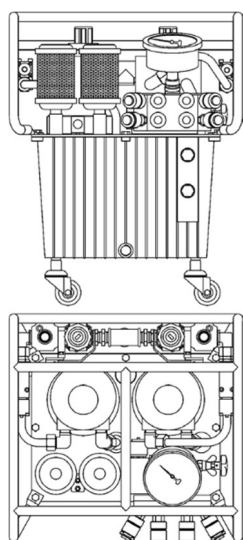
SZIVATTYÚ SPECIFIKÁCIÓ ÉS JELLEMZŐK

Erőforrás	3,800 cu.in./sec. (62 l/sec.)
Nyomásmérő	0-10 k PSI / 0-0,7k Barg (+/-1% Accuracy)
Tartály Kapacitás	1.35 gals. / 5.1 l (2 gals. / 7.6 l tank opcionális a HY-Levegő) típusnál
Kimenet	4
Tömeg	46.3 lbs. / 21 kg
Maximális Olajáram	770 cu. in./min. / 13 l/min.
Olajhűtő	Igen
Védőkeret	Igen
15' / 4,57m Távirányítás	Igen
15' / 4,57m Acélszövéssű Iker Hidraulika Tömlő	Igen
ATEX Bizonylattal Rendelkezik	Igen



HY-TWIN-AIR-HD

Ez az erőteljes, iker levegős hajtású motor, 4-kimenetű szivattyú bármelyik kapható rendszer sebességének és olajáramának kétszeresét teljesíti. A HY-TWIN AIR ideális nagyobb hidraulikus szerszámok vagy több szerszámú rendszerek számára. Az igényelt hajtást sebesség korlátozás nélkül szolgáltatja. Az öt-gallonos/19 literes tartály elég olajt biztosít, hogy négy nagy szerszámot egyidejűleg kiszolgáljon és a beépített önbeálló kerekek növelt mobilitást kölcsönöznek. Ez a rendszer része az ATEX bizonylatolt csavarozási csomagunknak, robbanásveszélyes körülményekre.



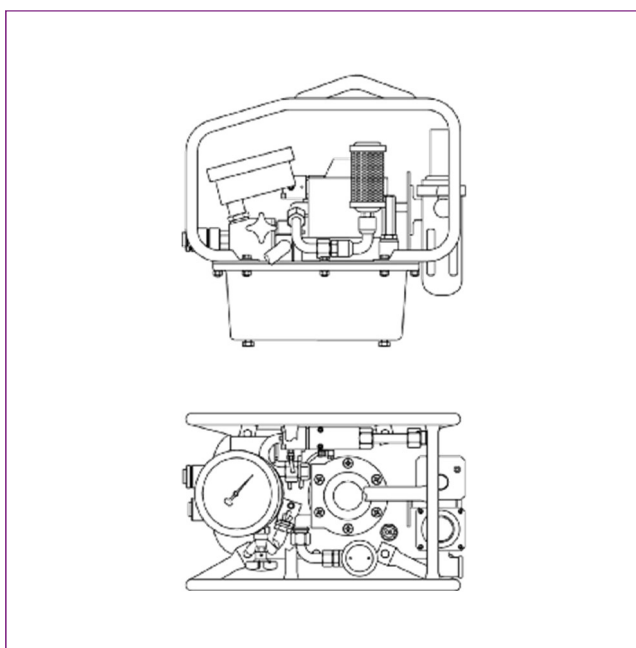
SZIVATTYÚ SPECIFIKÁCIÓ ÉS JELLEMZŐK

Levegőigény	7,200 cu.in./sec. (118 l/sec.)
Nyomásmérő	0-10 k PSI / 0-0,7k Barg (+/-1% Pontosság)
Tartály Kapacitás (A Tartály opcionális)	5 gals. / 19 l
Kimenet	4
Tömeg	98 lbs. / 44.4 kg
Maximális Olajáram	1,500 cu. in./min. / 25 l/min.
Olajhűtő	Igen
Védőkeret	Igen
15' / 4,57m Távirányítás	Igen
15' / 4,57m Acélszövéssű Iker Hidraulika Tömlő	Igen
ATEX Bizonylattal rendelkezik	Igen



JETPRO S-AIR-HD

A gazdaságosan árazott JETPRO S-AIR egy levegővel hajtott hidraulikus működésű egység, mely egyesíti az iparvezető megbízhatóságot a könnyűsúlyú kivittel. Ez a 2-kimenetű szivattyú egy gallonos/3,78 literes tartállyal rendelkezik a könnyű mozgathatóság céljából. Az egy gombszabályozású intuitív tervezés a gyakorlatban növelt sebességet-hatékonyságot biztosít. A rendszer része az ATEX-bizonylatolt csavarhúzási csomagunknak robbanásveszélyes körülményekre.



SZIVATTYÚ SPECIFIKÁCIÓ ÉS JELLEMZŐK

Levegőigény	1,900 cu.in./sec. (31 l/sec.)
Nyomásmérő	0-10 k PSI / 0-0,7k Barg (+/-1% Pontosság)
Tartály Kapacitás	0.8 gals. / 3.0 l
Kimenet	2
Tömeg	35 lbs. / 16 kg
Maximális Olajáram	370 cu. in./min. / 6 l/min.
Olajhűtő	Nincs
Védőkeret	Igen
15'/4,57m Távirányítás	Igen
15'/4,57m Acélszövésű Iker Hidraulika Tömlő	Igen
ATEX Bizonylattal rendelkezik	Igen



HYTORC ALÁTÉT

A HYTORC Alátét a legegyszerűbb bővítés a gyors tökéstedések érdekében a biztonság, gyorsaság és pontosság terén. Ez az egyedülálló, szabadalmazott rendszer szükségtelessé teszi a támasztó karokat és más egyedi rögzítőket, hogy a szerszámot a helyén tartsák. Továbbá, a precíziósan megmunkált felület csökkenti a csavarterhelésbeni eltéréseket a teljes karimán a növelt pontosság és a lelazulás megelőzése érdekében.

BIZTONSÁG



A HYTORC Alátét szükségtelessé teszi a támasztó karokat, amelyek a csavarhúzási munkáknál a sérülés legáltalánosabb okozója. Az alátét egyedülálló kialakítása lehetővé teszi, hogy az alátét dupla rétegű bemélyedése magán az alátéten reagáljon, mialatt az anya elfordul.

GYORSASÁG



A HYTORC Alátét megszünteti a komplikált kiépítést, amely más csavarozási rendszerrel együtt jár és csavarhúzási folyamatot ösztönösebbé teszi a feladatok elvégzési idejének csökkentését eredményezve. A szabadalmazott rovátkolásunk biztosít bármilyen működés közbeni csavar elfordulás ellen.

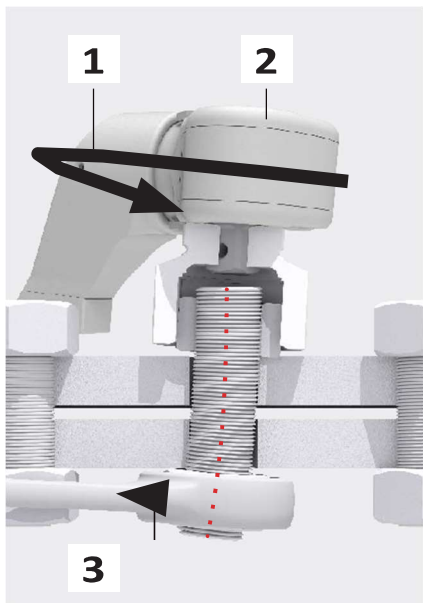
HYTORC TÁMASZTÓ ALÁTÉT



A HYTORC Alátét Rendszert a HYTORC Alátét HYTORC TÁMASZTÓ ALÁTÉTTel együttesen alkotja. Mint egy, a hagyományos támasztó szerszámhoz képest olcsó alternatíva, a HYTORC TÁMASZTÓ ALÁTÉT nagy előrelépést jelent a munkavégzés biztonsága és gyorsasága tekintetében megelőzve a csavar elfordulását.

HYTORC ALÁTÉT RENDSZER ÖSSZEHOSONLÍTÁSA

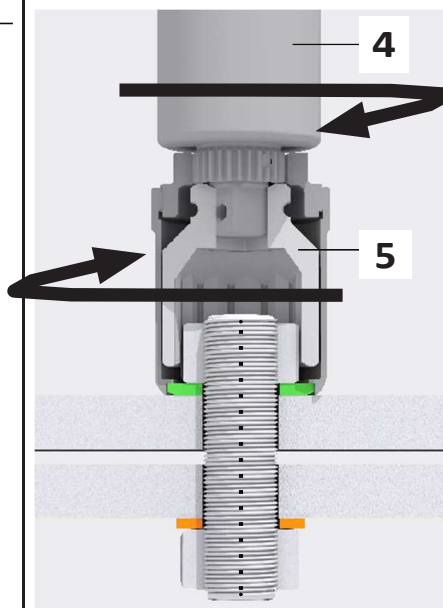
TÁMASZTÓ KÉSZÜLKÉKKEL HASZNÁLT NYOMATÉK SZERSZÁM



Nyomaték szerszám és a támasztó készülék azonos irányban forog.

- 1) Támasztás rögzítő
 - 2) Nyomaték szerszám
 - 3) Támaszték
- ↺ Nyomatékkulcs forgás helytelen szöge és iránya.
 ▶ Támasztó készülék forgása helytelen szöge és iránya.
 ... Megnyúlt csavar közép vonal

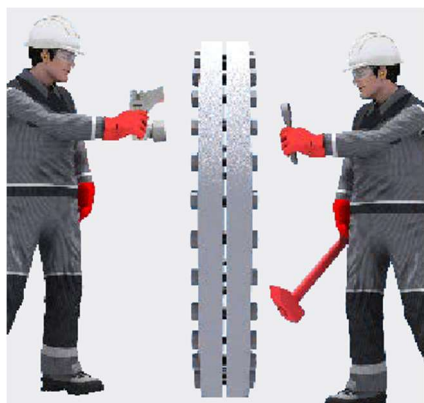
HYTORC ALÁTÉTTAL HASZNÁLT KETTŐS DUGÓKULCSOS HAJTÁS



A HYTORC Alátét szorítja a felületet miközben a támasztó alátét a csavart a helyén és a felületre merőlegesen tartja.

- 4) Nyomaték szerszám
 - 5) Dupla dugós hajtás
- HYTORC Alátét
 ■ Támasztó alátét
 ↺ Nyomaték szerszám forgási iránya
 ↺ Dupla dugós hajtás forgásiránya
 ... Nem-változó csavar tengelyközép.

SZÜKSÉGTelen MUNKA KÖRÜLMÉNYEK



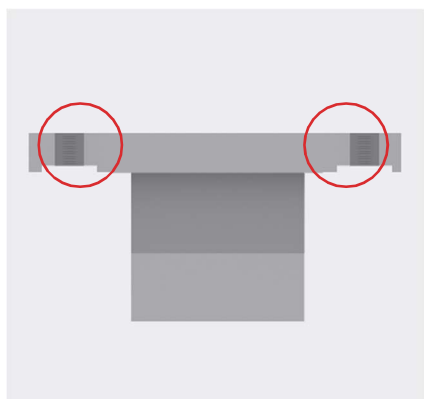
Befeszülés és kezelő személy veszélyek; káros oldal terhelések; hajlító erők; az anyák és csavar rövidebb élettartama.

OPTIMÁLIS MUNKAFELTÉTELEK



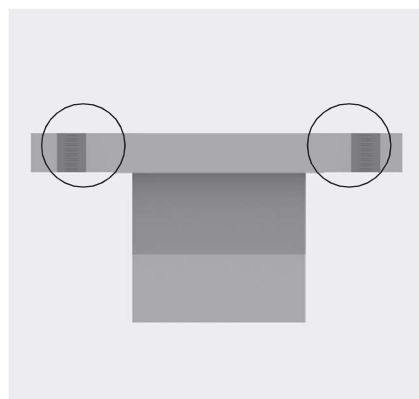
Nincs befeszülés, személyi sérülés veszély; ösztönös kezelés; kisebb személyzet; nincsenek káros oldalterhelések; hajlító erők; anyák és csavarok újra használhatók

ÚJRAMUNKÁLT/SÉRÜLT KARIMA FELÜLET



Az anyák és csavarok ismételt meghúzása és lazítása a karima felület kiterjedt kopását és tönkremenetelét okozza (újramunkálendő).

KARIMA VÉDELEM



A HYTORC Alátét védi a karima felületet, kiküszöböli a költséges karima új felületre munkálást; megnövelt karima élettartam.



OLDAL A

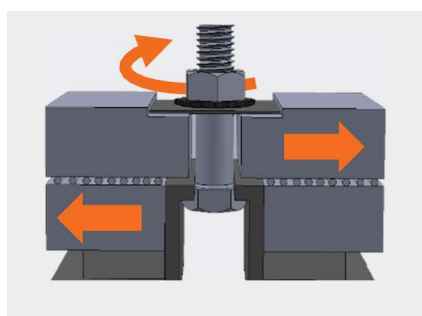


OLDAL B

HYTORC J-ALÁTÉT

A J-Alátét megkapta a tekintélyes Spotlight on New Technology Award 2021/ Új Technológia Reflektorfényben 2021 Díjat. A HYTORC J-Alátét a HYTORC Támasztó Alátétet egy teljesen új szintre emeli a hozzáadott záró tulajdonsággal, mely minimalizálja a lelazulást, a csavarokat feszesen tartsa dinamikus terhelések alatt is. A felületen elhelyezett stratégiai barázdált sávval, az új támasztó alátét megakadályozza az előfeszített rögzítők meglazulását, miközben a hagyományos HYTORC Támasztó összes előnyét megtartja, beleértve a biztonságot, a gyorsaságot és hosszú szerszámelettartamot.

LELAZULÁS GÁTLÓ



A standard, előfeszített rögzítők a vibráció okozta felületek közötti relatív mozgás következményeként meglazulhatnak. A J-Alátét rovátkolt felülete zárja az anyát, amikor a nyomatékot alkalmazzák, így lazulás nem történik. A záró kialakítás bizonyítást nyert az ipari standard Junker-test-el szimulálva a nyíró erőket, melyek fellazítják a szerelvényt.

BIZTONSÁG



A J-Alátét külső profil fülekkel rendelkezik, melyek biztonságosan összeilleszkednek a hajtó dugóskulccsal vagy támasztó lappal, hogy kitámasszák a reakció erőket a nyomatékra húzás alatt. Összefér a standard HYTORC Támasztó Alátéttel, az új J-Alátét nem igényel egy külön támasztó kart, kiküszöböli a befeszülési pontokat és jelentősen csökkenti a kézsérülések lehetőségét.

HATÉKONYSÁG



A J-Alátét 's különleges kialakítása húzás közben zárja a rögzítő egységet. Amikor egy HYTORC Nyomaték Szerszámmal használjuk, a J-Alátét egyedülálló csavarhúzási hatékonyságot és csökkentett végrehajtási időt biztosít.



HYTORC ANYA

Kritikus alkalmazásokhoz a legmagasabb szintű csavarterhelés szabályozásra van szükség, a szabadalmazott HYTORC Anya rendszer iparvezető kötés tökéletességet nyújt. Ez a három darabos menesztő tisztán feszítést alkalmaz a csavarra, hogy megelőzze a menet károsodást és biztosítsa a csavar terhelés pontosságát. A HYTORC Anya az alkalmazásokhoz illeszkedően különféle anyagokból áll rendelkezésre, extrém hőmérsékletektől a kíméletlen környezetekig.

KALIBRÁLT TERHELÉS PONTOSSÁG



Semmilyen más csavarozási rendszer nem szolgáltatja ugyanazon szintű ismételhető pontosságot, biztosítva a csavar terhelést, hogy kizárja a kötés meghibásodást és véletlen anyalazulást.

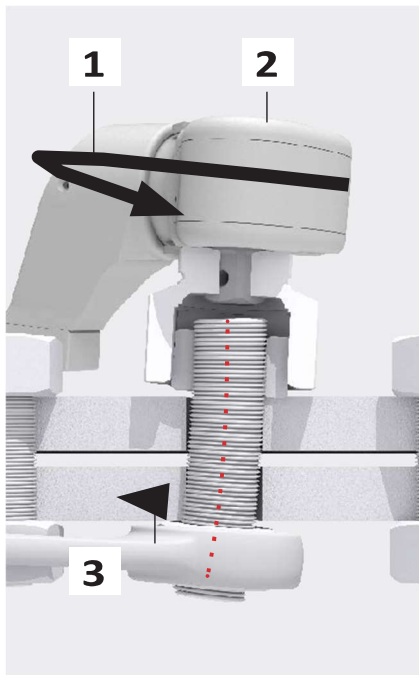
CSAVARMENET VÉDELEM



A HYTORC Anya az egyetlen menesztő, mely biztosítani tudja a menetek hideg-hegedését vagy tönkremenetelét össze- vagy szétszereléskor. Ezek a menesztők különféle magas hőmérsékleteken kerültek használatra tíz éve és régebben, és a csavarok sérülése nélkül szerelték szét a kötéseket jelentős megtakarításokat hozva a szükségtelenné váló csavarkiváltások révén.

HYTORC ANYA RENDSZER ÖSSZEHASONLÍTÁS

TÁMASZÓ KÉSZÜLÉKKEL HASZNLT NYOMATÉK SZERSZÁMOK

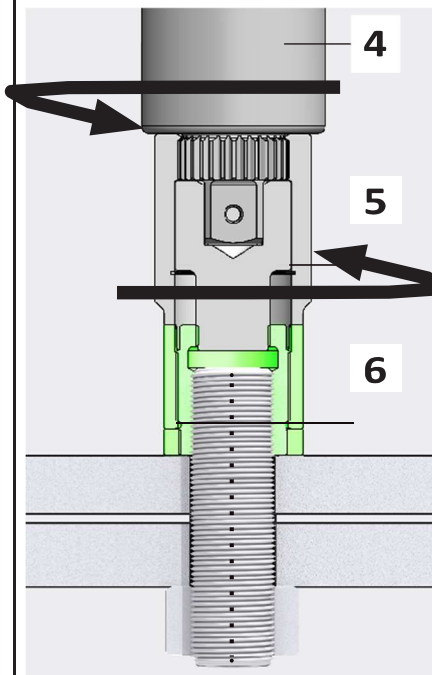


Nyomaték szerszám és a támasztó készülék egy irányba forog.

- 1) Támasztó rész
- 2) Nyxomaték kulcs
- 3) Támasztás alul
- ↺ Helytelen nyomaték kukcs szög és forgási irány
- Helytelen támasztási szög és forgásirány

⋯ Megnyúlt csavar középvonal

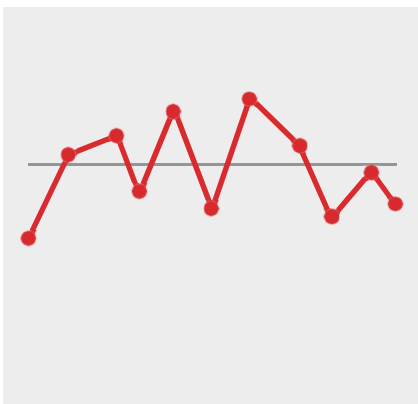
HYTORC ANYA



A HYTORC Anya egy vízszintes csavarhúzást biztosít.

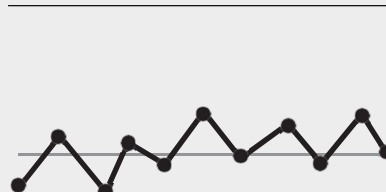
- 4) Nyomatékkulcs
- 5) HYTORC Anya hajtás
- 6) HYTORC Anya
- ↺ Direction of rotation of torque wrench
- Anya hajtás forgásirány
- ⋮ Nem terhelt csavar középvonal

STANDARD CSAVARTERHELÉS ELOSZLÁS



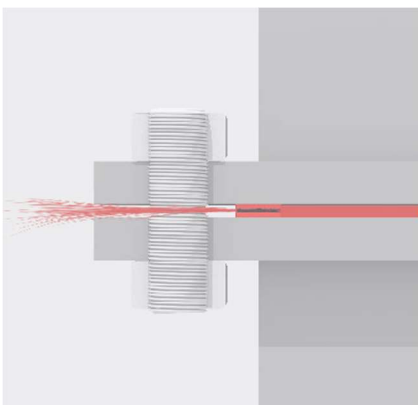
A súrlódási tényező negatívan befolyásolja a csavar terhelést

KEDVEZŐBB CSAVARTERHELÉS ELOSZLÁS

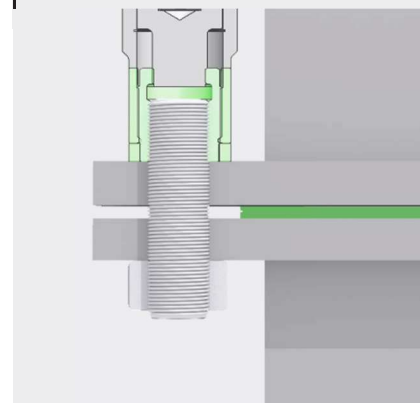


A HYTORC Anya jelentősen, felével a csavarterhelés szórását.

LEHETŐSÉG A TÖMÖRTELENSÉGRE



Az anyák és csavarok ismételt meghúzása és lazítása a karima felületeken kiterjedt kopást és sérüléseket okoz (újramunkálás).



Egyenletes és pontos csavarterhelés egyenletes nyomással terheli a karimát, tökéletes kötést biztosítva és tömörtelenség esélyét csökkentve; növelt karima élettartam.

FELSŐ FESZÍTŐK

FELSŐ STANDARD SOROZAT



A HYTORC felső feszítőinek standard sorozata vevőink számára minőséget, a feszítési igényekhez költséghatékony megoldást biztosít. A legtöbb szabványos karimához illeszkedően tervezték, a standard sorozatú feszítőink kompaktak és könnyen kezelhetők.

FELSŐ RUGÓS VISSZATÉRÉS



A Rugós Visszatérő Feszítő vonalunk ugyanazt a minőséget kínálja a vevőnek, mint a standard sorozatunk, de rendelkezik egy rugós visszatérítő funkcióval és sokkal robusztusabb kivitel. Ezek a fejlesztések növelik a hatékonyságot és fokozza a szerszámok terhelhetőségét.

KÖZVETLEN ILLESZTÉSŰ FESZÍTŐK



A közvetlenül illeszkedő feszítők nagyon hasznosak azon alkalmazásokban, ahol minden irányban behatárolt hely áll rendelkezésre. Továbbá a műszakiak fej feletti munkáknál előnyösen tudják használni, az egydarabos kialakítás miatt. A közvetlen illeszkedő feszítők egyedi kivitelben is készíthetők, hogy az alkalmazások széles sorához idomuljanak.

FESZÍTŐ SZIVATTYÚK

HBT PNEUMATIKUS



Rendelkezésre áll standard és nagy folyadékáramú kivitelben, hogy a különleges szerelési igényeket kielégítse, minden egyes szivattyút beépített soros szűrővel, szabályozóval és kenő(FRL) egységgel szállítják. Ezeket a szivattyúkat egyszerű használni és karbantartani, és kitartanak az elkövetkező évekig.

PES



A PES szivattyú képes több szerszám kiszolgálására a teljesítmény feláldozása nélkül. Vevőink számára minden nap folyamatos eredményeket ad, A PES szivattyúk minden alkalmazáshoz ajánlottak beleértve az építési feladatokat is és változatos kialakításban kapható.

VÍZALATTI



Hogy a vízparti nehéz körülményeknek megfeleljen, a, HYTORC fogta a kipróbált és valóban nagy légáramú szivattyúját és rozsdamentes acél komponensekből újra építette. Továbbá megdupláztuk a tartály méretét, hogy illeszkedjen a víz alatti csavarhúzás követelményeihez.

TÖMLŐK



A HYTORC mindenegyes alkalmazáshoz a egész sor hidraulikus és feszítő tömlőt kínál, legyen az fenti vagy víz alatti alkalmazás, a HYTORC Ön mögött áll.

KÉZI SZIVATTYÚK



A HYTORC meghúzásra szolgáló kézi szivattyúk könnyű és mobil kivitelűek. Különböző nyomással és teljesítménnyel állnak rendelkezésre. HYTORC igény szerinti rugalmasságot tud biztosítani. A kézi szivattyúink beépített nyomásmérővel készülnek, egy különleges acél nyéllel, amely a sérülésektől védi.

DUGÓS KULCSOK



A HYTORC egy egész sor magas minőségű, ütésálló négyszög hajtású dugós kulcsot ajánl, melyeket nehéz ipari csavarhúzási munkák szigorú elvárásai szerint terveztek.

TÁMASZTÓ KAROK ÉS ADAPTEREK



A HYTORC a legnagyobb, vevői igényekhez illeszkedő támasztó kar és adapter készletet kínálja a világon. Több mint 50 év csavarozási tapasztalattal, HYTORC még a legnehezebb csavarhúzási problémákra is megoldást biztosít.

OFFSET / ELTOLT KAZETTÁK



Szűkhelyű csavarozási feladatok optimális megoldására tervezték. A HYTORC eltolt tengelyű kazettái könnyen idomulnak a legtöbb alkalmazáshoz és nagyszerűen működnek átmenő csavarokon is. Az Offset/Eltolt Kazetták 7/8"tól 3 1/8"-ig (22-79mm) méretben készülnek és hidraulikus, pneumatikus, akkumulátoros és elektromos szerszámokkal egyaránt használhatók. Az Offset/Eltolt kazettákhoz támasztó kar van. HYTORC alátétet offset kazettával való használatkor szükségtelenné válik a támasztó kar maximális biztonságot kölcsönözve.

HOSSZABÍTÓ ÉGÉSTÉR PEREMHEZ



Órákig tartó karbantartást takarít meg és növeli a biztonságot a mi 13" / 330 mm-es könnyű, égéstér perem csavarozásához való hosszabbítóval. a jGun vagy LITHIUM SERIES szerszámokkal; az a tartozék kiküszöböli a veszélyes belengő reakció erőket és bármilyen süllyesztett fejű csavart könnyen ki tud hajtani.

KERÉK PISZTOLYHOSSZABBÍTÓ



A Kerék Pisztoly Hosszabbító kissúlyú megoldás szokványos járművek kerécsavarjainak specifikáció szerinti meghúzására. A hosszabbító egy jelöléssel ellátott dugókulcsot tartalmaz lehetővé téve a gyors kapcsolódást növelve a gyorsaságot és termelékenységet.

12-INCH-OS EGYENES BORDÁZOTT HOSSZABBÍTÓ



A HYTORC igény szerinti hosszabbítók úgy tervezik, hogy az Ön munkája növelt biztonsága és hatékonysága céljait szolgálja. Az Ön igénye szerint egyedileg elkészített hosszabbító növeli a pontosságot.

SZÉLGÉP KABELÖSSZEFOGÓ TÁLCA (WTCT) TARTOZÉK



Szabályozza a csavar terhelést és növeli a biztonságot a Szélgép Torony Kábel Tálca kettős támasztó csavar kiegészítés. Ez a tartozék csökkenti az oldalterhelési erőt, növeli a szerszámok élettartamát és kiküszöböli a hagyományos támasztó karok okozta karima és a közeli anyák összekarcolását, felsértését.

INDIKÁTORTÁRCSA FELFOGÓ



A HYTORC Indikátor Tárcsa Rögzítő egy gyors és egy gyors és egyszerű módot biztosít a kezelő számára, hogy megfeleljen a Nyomaték & Szög követelményeknek. Csak helyettesítse a standard szerszám rögzítőjét ezzel a kezes tartozékkal.

CSÚSZTATHATÓ SZERELÉK



Kontrollálja a csavar terhelést és növeli a biztonságot a Csúsztatható kettős támasztó csavar szereléssel. Ez a kiegészítő készülék csökkenti az oldalirányú terhelőerőt, növeli a nyomaték szerszámok élettartamát és kizárja a hagyományos támasztókarok okozta kakarima és a közeli anyák összekarcolását és felsértését.



HYTORC CONNECT APP adatátvitel

A HYTORC Connect App vezeték nélküli adatcserét biztosít. Bluetooth® segítségével, az arra alkalmas HYTORC Elektromos Nyomaték szerszámok és Windows® PC számítógép vagy mobil eszközök között. Az App az előzetesen kiválasztott csavarozási paramétereket szerszámra küldésével egyszerűsíti és felgyorsítja a csavarozási műveletek kialakítását. A HYTORC Connect App az egyszerű és többszornás sorozatos csavarozási műveletek alatt a munka pontosság biztosítása érdekében. A komplett project dokumentálására a részletes csavarozási eredményeket drótmentesen rögzíti.

SZERSZÁM CONFIGURÁLÁS

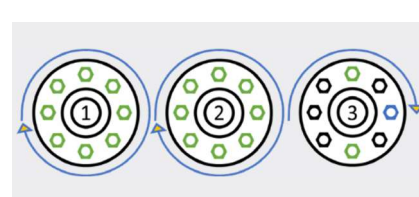
A tévedési lehetőségek csökkentésére, a HYTORC Connect App lehetővé teszi, hogy a felhasználó könnyen beírja vagy beszkenelje a QR kódokat a feladat paramétereivel, és automatikusan átküldje azokat a szerszámnak.

FELADAT ADATANAK KETZELÉSE

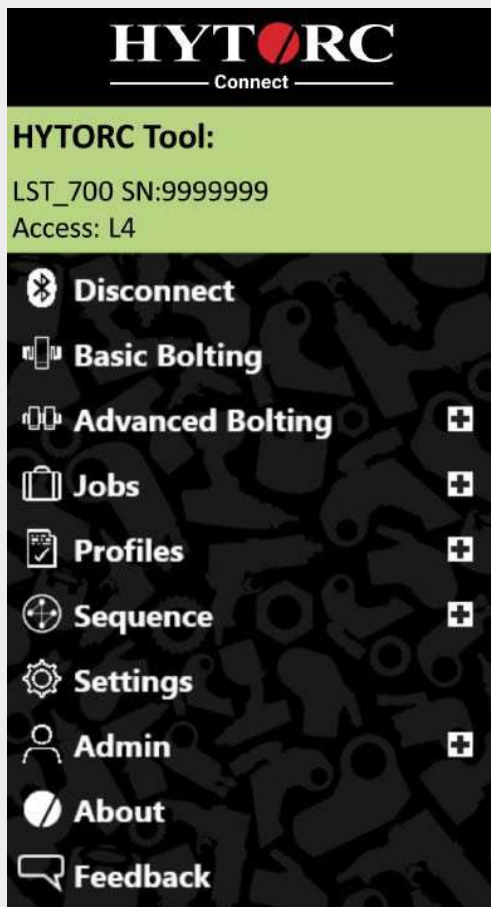
#	Quantity	ID	P.D	TYPE	Torque	Angle	Release	Fastener	Units	T.C	Rotation	Result	Final Torque
1	2	16000000	1.0/0.25/1	T50	500			A501	A.5	1	100	OK	500
2	2	16000000	1.0/0.25/1	T50	500			A501	A.5	1	100	OK	500
3	2	16000000	1.0/0.25/1	T50	500			A501	A.5	1	100	OK	500
4	1	16000000	1.0/0.25/1	T50	500			A501	A.5	1	100	OK	500
5	1	16000000	1.0/0.25/1	T50	500			A501	A.5	1	100	OK	500
6	4	16000000	1.0/0.25/1	T50	500			A501	A.5	1	100	OK	500
7	1	16000000	1.0/0.25/1	T50	500			A501	A.5	1	100	OK	500

A munka minőség ellenőrzés céljából, az App fenntartja a precíz munka adat dokumentációt a szerszámtól érkező részletes csavarozási eredményekkel. A kezelő vagy a felügyelő a munka menetét ellenőrizni tudja, áttekintve a csavarozás eredményeit a csavarozás alatt vagy azt követően.

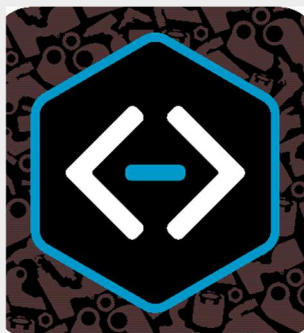
PROJEKT IRÁNYÍTÁS



A projekt teljessége és folyamatos adatgyűjtés biztosítására, egy korszerű sorrendi tulajdonság vezeti az üzemeltetőt a komplex csavarozási projektek során. Egy átfogó projekt adat archívum lehetséges kiegészítő, felhasználó által meghatározott adat mezőkkel.



DOWNLOAD



HYTORC TOOL / SZERSZÁM

Csatlakoztassa Bluetooth®-alkalmas LION GUN (BSM) vagy LITHIUM SERIES® II Elektromos Nyomaték Szerszámokkal.

ALAP ÉS FEJLETTEBB CSAVAROZÁS

Küldje el a szerszáma a csavarozási paramétereket beleértve a Nyomatékot, a Szöveget, a Lazítás és Húzás típusát is. Ellenőrizze az eredményeket valós időben és az exportált adatokat CSV file formában. Könnyen konfigurálja és rendezze a fejlettebb szerszám jellemzőket beleértve az Elfordulási Szöveget is. Nyomaték Ellenőrzés és Forgatások.

MUNKÁK

Hozzon létre munka ID-t / azonosító számokat az App-on és küldje el azokat a szerszáma. Keresse vissza a LITHIUM SERIES® II szerszám memóriájába vezeték nélküli technológiával elmentett munka adatokat. Tekintse át és exportálja a csavarozási eredményeket részletezve minden egyes "Ravasz" húzást a komplett dokumentálás érdekében.

PROFILOK

Hozzon létre egy könyvtárat a csavarozási szelvényekről az App-en és küldje azokat a szerszáma. Használja az App-et a csavarozási szelvényt aktiválja a szerszámon.

SORREND

Hozzon létre többrészes, többcsatornás csavarozási projekt műveleteket. Nevesítse a tételeket (kerekek, karimák, kötések, stb.) adja meg, számozásukat, csavarok számát, és a helyméreteket. Specifikáljon több felhasználói dokumentációs mezőt. Hajtsa végre a projekteket képernyői irányítással és automatikus szerszám konfigurációval minden egyes helyre.

BEÁLLÍTÁSOK ÉS VÉGREHAJTÁS

Válassza ki a szerszámot az App könnyen használható interfészéről. Állítsa be az adatokat, úgymint Nyomaték és Szög Határértékek, Mértékegységek, Felhasználó ID / Azonosító, Rugalmas Opciók, Rövidítéseket és továbbiakat

QR ÉS VONALKÓD TÁMOGATÁS

Generáljon QR kódokat és csavarozási profilekat és munka ID-t / Azonosítókat. Szkenelje be a QR kódokat, hogy meghatározza a szerszámot automatikusan. Szkenelje be a saját QR- és vonal-kódjait a különböző dokumentációs mezők érdekében.

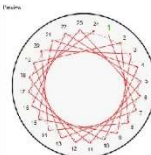
HYTORC Bolting/Csavarozási Manager Szoftver az újra használható csavarozási munka sablonok létrehozását könnyebben teszi lehetővé, mint bármikor korábban, és fokozza a munkafolyamat hatékonyságát a **HYTORC VECTOR H** **hidraulikus Szivattyúval**. Hozzon létre egy sablon könyvtárat, mely tartalmazza a csavarozási paramétereket, szerszám kiválasztást és a munkaterületek leírásának sorát a jobb minőségi ellenőrzés, dokumentálás és jelentések érdekében. Könnyen tudja exportálni/áthelyezni a sablonokat a VECTOR Szivattyúra, hogy lehetővé tegye lépésről-lépésre az irányított csavarozási utasításokat és kezelje az átfogó adatrögzítést.

[illegible][illegible]

Solving pattern

2) Suppose you are offered a new, which Last Defect pattern and you are asked to choose the range. Which is preferable to future use.

Figure 1



1, 7, 15, 19, 2, 3, 5, 9, 23, 5, 6, 15, 25, 4, 12, 16, 22, 6, 11, 17, 20, 8, 2, 18, 28

Number of Lines: 4

Number of sides: 24

1000000
100000
10000
1000

Segítség bármelyik HYTORC hidraulikus szerszám kiválasztásában,, minden egyes helyre egészen négy szerszám lehetőségét biztosítva. Grafikus kezelői interfész a csavarozási sémák precíz összeállítására és a többlépcsős feszítési folyamatra javítandó a munka hatékonyságot és minőséget.

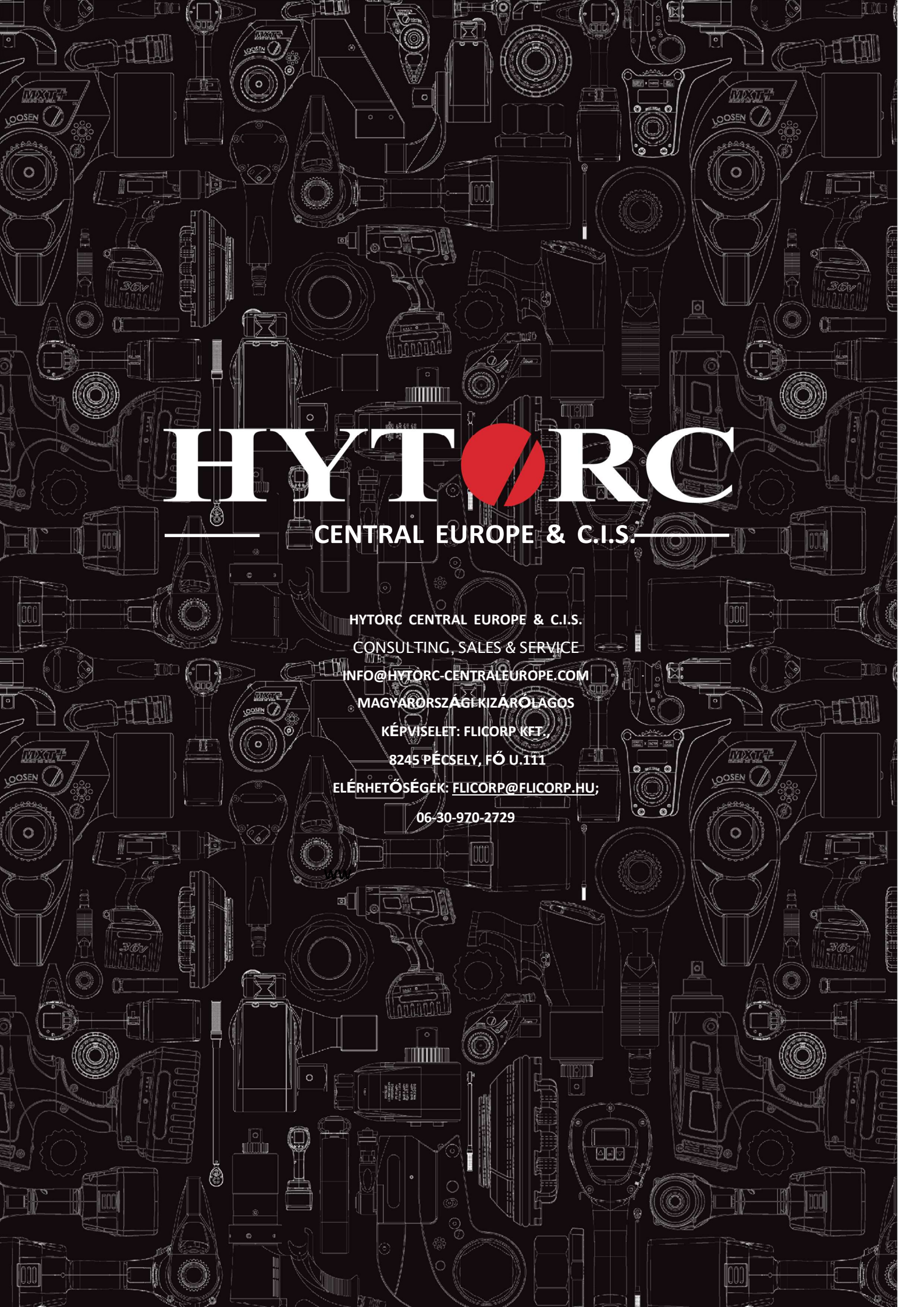
KÜLDETÉSI NYILATKOZAT



KÜLDETÉSÜNK OPTIMALIZÁLNI a BIZONTSÁGOT, MINŐSÉGET ÉS
TERVEZNI AZ IPARI CSAVAROZÁST INNOVATÍV MEGOLDÁSOKKAL!
MINDEZT SZILÁRD ELKÖTELEZETTSÉGGEL ÉS VILÁGSZÍNVONALÚ
VEVŐSZOLGÁLATI MUNKÁVAL

TÖBB, MINT 50 ÉV GYÁRTÁSI ÉS ALKALMAZÁSI TAPASZTALATTAL,
A LEGMAGASABB MINŐSÉGŰ IPARI CSAVAROZÁSI RENDSZEREK
KIFEJLESZTÉSÉRE KONCENTRÁLVA , A HYTORC A
LEGMEGBÍZHATÓBB NÉV EBBEN AZ IPARÁGBAN .

HYTORC



HYTORC

CENTRAL EUROPE & C.I.S.

HYTORC CENTRAL EUROPE & C.I.S.

CONSULTING, SALES & SERVICE

INFO@HYTORC-CENTRALEUROPE.COM

MAGYARORSZÁGI KIZÁRÓLAGOS

KÉPVISELET: FLICORP KFT.

8245 PÉCSELY, FŐ U.111

ELÉRHETŐSÉGEK: FLICORP@FLICORP.HU;

06-30-970-2729